



METAL-FACH



**РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ И
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С ВАЛЬЦЕВО-ЦЕПНОЙ КАМЕРОЙ
ПРЕССОВАНИЯ**

**Z602
МАЙ 2020**

Содержание

1	Идентификация пресс-подборщика	4
2	Очистка пресс-подборщика	5
3	Хранение	6
4	Демонтаж и утилизация	6
5	Соединение с трактором	7
5.1	Агрегатирование с нижней транспортной сцепкой трактора	7
5.2	Агрегатирование пресс-подборщика с задним ВОМ	8
5.3	Подключение гидравлической системы	10
5.3.1	Подключение освещения	10
5.4	Подключение системы управления	11
5.5	Отключение от привода	11
6	Удаление накопленного сырья	12
6.1	Удаление сырья, накопленного на подборщике	12
6.2	Удаление накопленного сырья на роторе	13
7	Техническое обслуживание и регулировка	14
7.1	Регулировка колес подборщика	15
7.2	Регулировка прижима	15
7.3	Регулировка натяжения приводных цепей (каждые 10 рабочих часов)	16
7.4	Регулировка автоматических натяжных устройств	17
7.5	Регулировка ручных натяжных устройств	17
7.6	Регулировка кулачка подборщика	22
7.7	Замена предохранительного винта в подборщике	23
7.8	Замена предохранительного винта в узле питания	24
7.9	Регулировка устройства обмотки сеткой	25
7.10	Регулировка степени прессования рулона	26
7.11	Замена масла в коробке передач (один раз в год)	27
7.12	Проверка состояния шин (каждые 30 дней работы)	29
8	Смазка	29
8.1	Система автоматической смазки цепей	31
8.2	Смазка подшипников	32
9	Гидравлическая система	32
10	Электрическая система	36
11	Значения момента для затяжки болтов	37
12	Возможные дефекты	38
	ДЛЯ ЗАМЕТОК	40



Информация, содержащаяся в руководстве по ремонту и техническому обслуживанию, действительна на день ее подготовки. Производитель сохраняет за собой право вносить изменения в конструкцию машин, в связи с чем некоторые характеристики или рисунки могут не соответствовать фактическому состоянию машины, поставленной пользователю. Производитель сохраняет за собой право вносить изменения в конструкцию, не внося изменений в настоящее руководство по ремонту и техническому обслуживанию.



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ

Во время ремонта и технического обслуживания машины используйте руководство по ремонту и техническому обслуживанию и руководство по эксплуатации, предназначенное для данной модели машины.

1 Идентификация пресс-подборщика

Идентификационные данные пресс-подборщика находятся на заводской табличке машины, расположенной на передней части основной рамы. Идентификационные данные, используемые для идентификации машины, т.е. символ, заводской номер, год выпуска и нагрузка на сцепку, находятся на паспортной табличке.

<p>A METAL-FACH SP. Z O.O.</p> <p>B S1a</p> <p>C e9*167/2013*XXXXX</p> <p>D SUMZ0524FJSSK0001</p> <p>E 2500 kg</p> <p>F A-0: 500 kg</p> <p>G A-1: 2500 kg</p>	<p style="text-align: center;">METAL-FACH®</p> <p style="text-align: center;">ul. Kresowa 62, 16-100 Sokółka, Poland tel: +48 (85) 711 98 40-45, fax: +48 (85) 711 90 65</p> <p style="text-align: center;">Prasa rolująca</p> <table border="0"> <tr> <td>Typ handlowy</td> <td>Z602</td> <td>Nacisk na zaczep</td> <td>4,9 kN</td> </tr> <tr> <td>Wariant</td> <td>5F1RNSR</td> <td>KJ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rok produkcji</td> <td>20xx</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>VIN</td> <td colspan="3">SUMZ0524FJSSK0001</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">CE</p> <p style="text-align: center;">www.metalfach.com.pl</p>	Typ handlowy	Z602	Nacisk na zaczep	4,9 kN	Wariant	5F1RNSR	KJ		Rok produkcji	20xx			VIN	SUMZ0524FJSSK0001		
Typ handlowy	Z602	Nacisk na zaczep	4,9 kN														
Wariant	5F1RNSR	KJ															
Rok produkcji	20xx																
VIN	SUMZ0524FJSSK0001																

Рисунок 1. Заводская табличка

Объяснение полей:

- A** - Название производителя;
- B** - Категория транспортного средства с подкатегорией и показателем скорости;
- C** - номер омологации типа ЕС;
- D** - VIN-код;
- E** - Технически допустимая максимальная общая масса транспортного средства;
- F** - Вертикальная нагрузка в точке соединения;
- G** - Технически допустимая максимальная масса на передней оси

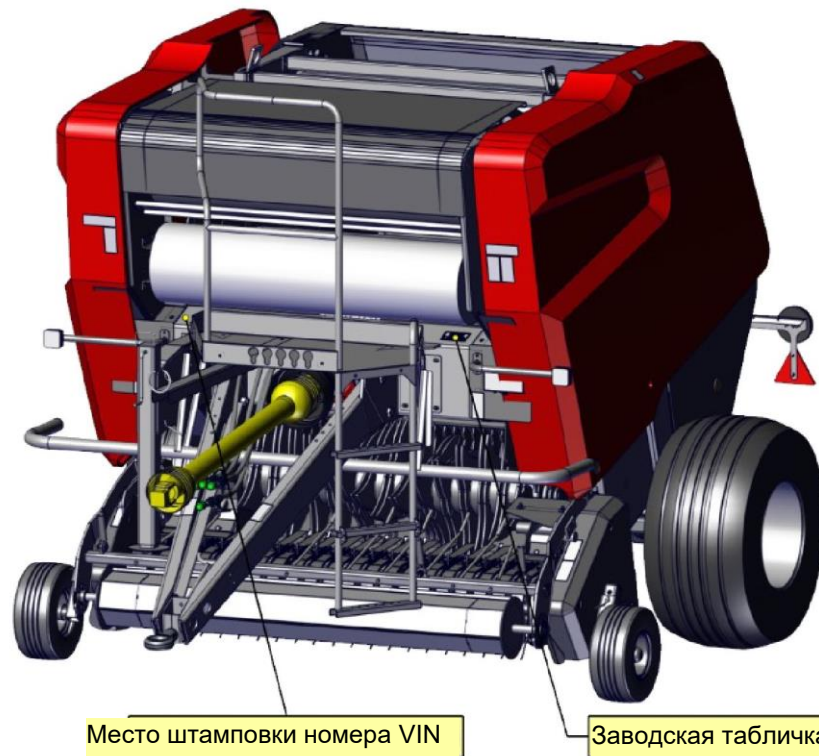


Рисунок 2. Место расположения паспортной таблички и номера VIN на машине

2 Очистка пресс-подборщика



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед очисткой пресс-подборщика убедитесь, что пресс-подборщик отключен, привод ВОМ отсоединен, двигатель трактора выключен (ключ вынуть из замка зажигания). Отсоедините провода питания, освещения и панели управления.

После каждого рабочего дня удалите слой пыли, накопленные пожнивные остатки и т.д. с помощью кисти.

Не рекомендуется мыть пресс-подборщик водой под высоким давлением. Запрещается направлять струю воды на гидравлические, электрические и несущие элементы.

Перед длительной остановкой очистите пресс-подборщик от пыли и пожнивных остатков сжатым воздухом. Запрещается направлять поток сжатого воздуха на гидравлические и электрические элементы.

После очистки водой и перед длительной остановкой рекомендуется смазывать все точки смазки и все приводные цепи подходящим защитным препаратом.

3 Хранение

Панель управления пресс-подборщиком храните в сухом помещении, предохраняя крышками, входящими в комплект поставки, от грязи и влаги.

Соединительный кабель скрутите и храните в сухом помещении, предохраняя от грязи и влаги.

Пресс-подборщик храните на твердом и ровном основании.

Рекомендуется хранить машину в сухом помещении, защищенном от воздействия УФ-лучей и других вредных факторов.

Пресс-подборщик, хранящийся под открытым небом, накройте водонепроницаемым тентом или пленкой.

После окончания сезона следует очистить пресс-подборщик и проверить состояние защитных покрытий. При необходимости повреждения отремонтировать.



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Проверьте состояние и удобочитаемость паспортной таблички. В случае ее повреждения обратитесь в сервисный центр.

Проверьте состояние и разборчивость пиктограмм. В случае их повреждения замените новыми.

4 Демонтаж и утилизация

Демонтаж и утилизация должны проводиться специализированными сервисными центрами, ознакомленными с конструкцией и принципом действия пресс-подборщика. Они обладают полными и актуальными знаниями, касающимися используемых материалов и рисков, связанных с опасностями в случае неправильного их хранения и транспортировки. Авторизованные сервисные центры предлагают как консалтинговые услуги, так и выполняют полный спектр услуг по утилизации машины.

Для демонтажа следует использовать соответствующий инструмент и вспомогательное оборудование (подъемник, съемник колес).

Отработанное масло складировать в герметических емкостях. Немедленно доставить на автозаправочные станции, которые занимаются скупкой отработанного масла.

Демонтировать машину. Сортировать демонтированные части. Демонтированные части сдать в соответствующие точки сбора вторсырья.

Во время демонтажа пресс-подборщика применять соответствующую защитную одежду и обувь.

5 Соединение с трактором

Рулонный пресс-подборщик агрегируйте с сельскохозяйственными тракторами мощностью не менее 60 кВт и силой тяги не менее 1,4 т, оснащенными соединением силовой гидравлической системы, и имеющими задний ВОМ 1 3/8" Z6 с номинальной скоростью 540 об/мин.

Пресс-подборщик агрегировать к нижней транспортной сцепке трактора, позволяющей передавать вертикальную нагрузку 5,1 кН.

5.1 Агрегатирование с нижней транспортной сцепкой трактора

Убедитесь, что в зоне агрегатирования пресс-подборщика с трактором и в его ближайшем окружении нет посторонних лиц, и особенно детей.

Перед соединением поставьте ось трактора в оси машины на твердом и ровном основании. Выключите двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания и включите стояночный тормоз трактора.

Необходимо отстегнуть защищающую цепь, проходящую через проушину сцепного устройства, и демонтировать его. Затем установите правильную высоту сцепки пресс-подборщика, выбрав соответствующую проушину сцепки, как указано на рисунке 3.

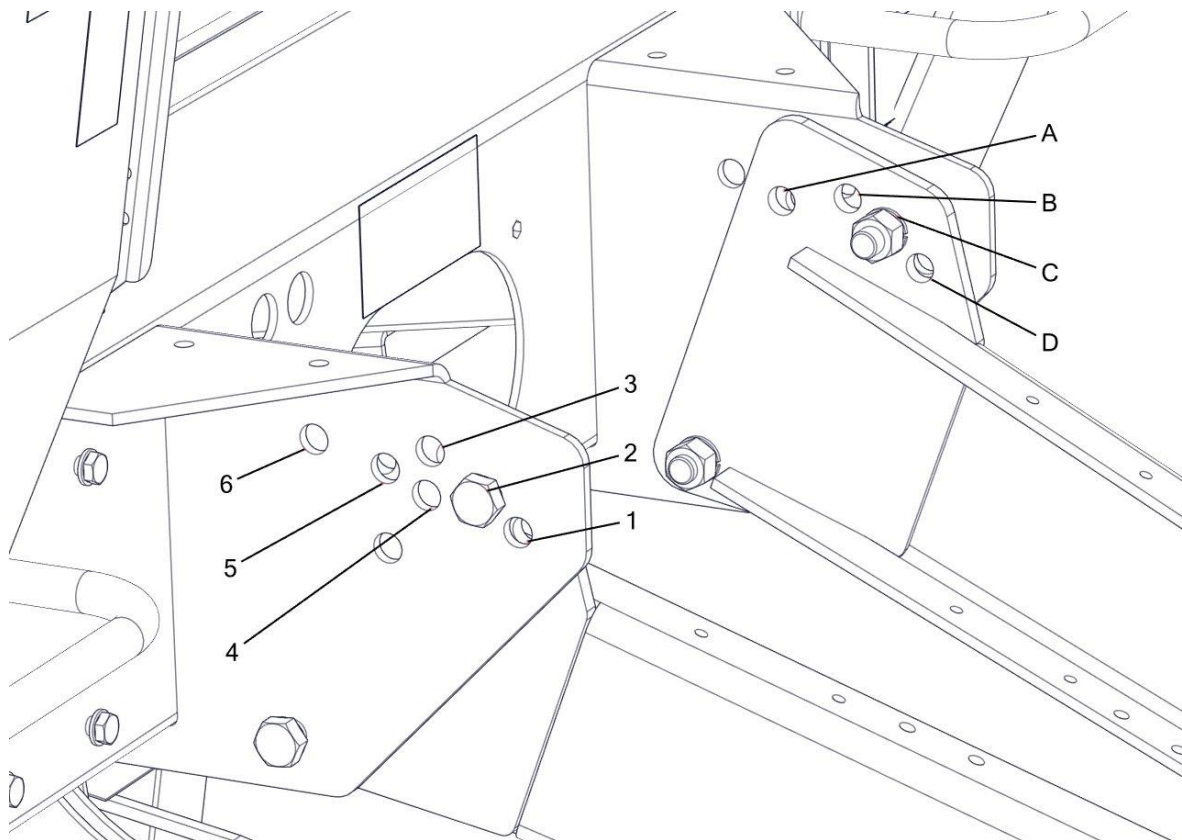


Рисунок 3. Установка высоты дышла

Высоту проушины дышла относительно основания указывает нижеследующая таблица.

Таблица 1. Высота проушины дышла относительно основания

№ отверстия дышла	A	B	C	D
1	-	-	45	65
2	-	47	67	88
3	-	70	91	-
4	37	-	-	-
5	58	-	-	-
6	95	-	-	-

Затем проушина сцепки должна быть выровнена. Проушину дышла соедините с нижней транспортной сцепкой трактора и проверьте правильность крепления и защиту от случайного разъединения.

Агрегируйте с тракторами с весом, соответствующим агрегируемому пресс-подборщику.

После этого можно продолжить подключение устройств к пресс-подборщику:

- Подсоедините шарнирно-телескопический вал;
- Подключите гидравлическую систему;
- Подключите освещение;
- Подключите систему управления.

5.2 Агрегирование пресс-подборщика с задним ВОМ

Прежде чем подключить шарнирно-телескопический вал, проверьте направление и скорость вращения ВОМ.

Выключите двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания и включите стояночный тормоз трактора.

Запрещается использовать шарнирно-телескопические валы с параметрами, несоответствующими параметрам, указанным производителем.

Шарнирно-телескопический вал представляет собой передаточный элемент, обладающий сертификатом «СЕ».

Каждый вал оснащен руководством по эксплуатации. Необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации шарнирно-телескопического вала, а также соблюдать правила безопасности и придерживаться информации, содержащейся в руководстве.

Установите шарнирно-телескопический вал, который поставляется вместе с машиной, между валом трактора и коробкой передач в машине.

Способ подключения вала к трактору указан на вале.

Убедитесь, что при повороте (при максимальном сдвиге) не будет превышено минимальное расстояние, указанное на рисунке рядом.

Минимальное расстояние составляет 4 см.

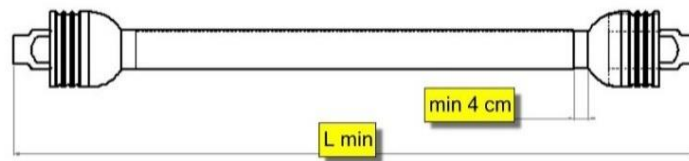


Рисунок 4. Длина шарнирно-телескопического вала

Убедитесь, что длина вала достаточна. В самом длинном положении вала крышки должны перекрываться не менее чем на 1/3 их длины.

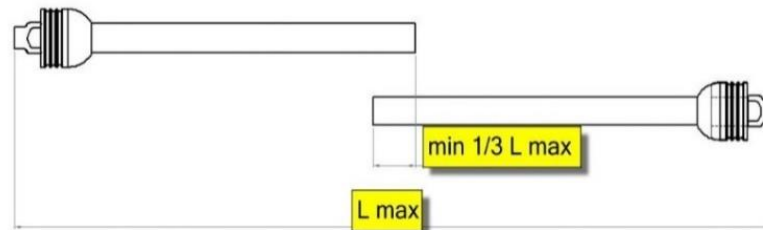


Рисунок 5. Длина кожухов шарнирно-телескопического вала

Убедитесь, что элементы, защищающие шарнирно-телескопический вал от соскальзывания, находятся в правильном положении. Убедитесь, что крышки могут свободно вращаться относительно вала, если нет, смажьте их соответствующим образом.

Прикрепите защитную цепь крышки.

Для получения более подробной информации об использовании шарнирно-телескопического вала, ознакомьтесь с руководством, прилагаемым к валу.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Строго запрещается использовать шарнирно-телескопический вал без крышки или с поврежденной крышкой, либо без дополнительных крышек со стороны ВОМ трактора и ВПМ машины.

5.3 Подключение гидравлической системы

Подключите гидравлические шланги:

- Шланг, используемый для подъема подборщика с запорным клапаном подключите к распределителю одностороннего действия.
- Шнур питания камеры подключите к распределителю одностороннего действия.
- Провода управления измельчителем подключите к распределителю двустороннего действия.

Перед подъемом подборщика:

- Установите рычаг запорного клапана в положении «ОТКРЫТО» и затем поднимите подборщик (транспортное положение).
- После того, как он поднят, переместите рычаг в положение «ЗАКРЫТО», чтобы заблокировать систему. Подборщик должен оставаться в верхнем положении.

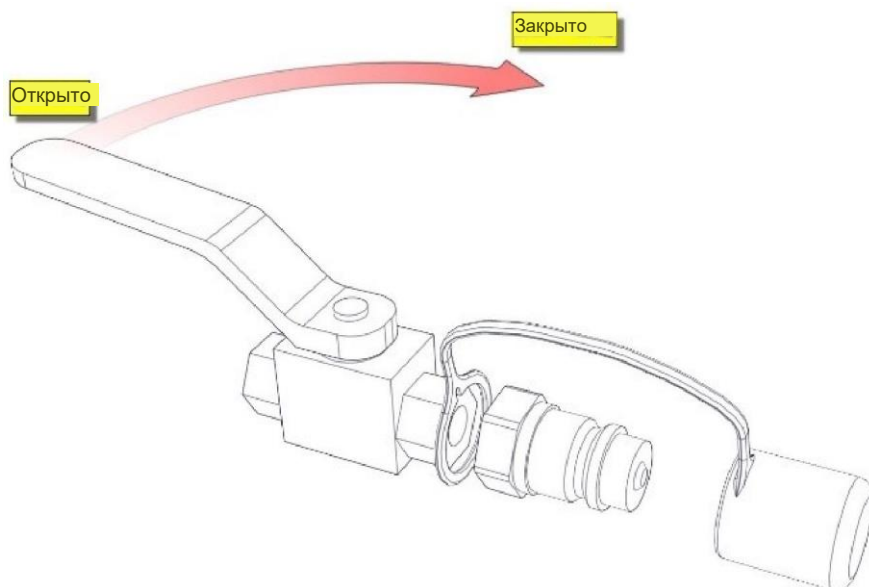


Рисунок 6. Запорный клапан

Подсоедините гидравлические шланги парами к одной секции управления, пара проводов одной гидравлической секции отмечена тем же цветом.

Не перемещайте машину с опущенным подборщиком, поддерживаемым на колесах на земле.

5.3.1 Подключение освещения

Подключите систему освещения и проверьте, все ли указатели и фары работают правильно.

Всегда используйте правильные предохранители, не меняйте провода, не меняйте разъемы и розетки на такие, которые не соответствуют оригинальным.

Защитные колпачки, предохраняющие электрические разъемы, во время работы следует поместить в кабине трактора. После окончания работы крышки следует снова установить на разъемы.

5.4 Подключение системы управления

Электрическая система пресс-подборщика требует напряжения 12 В. Для подключения системы управления:

- Установите панель управления (SS) в кабине трактора так, чтобы она была видимой и доступной для оператора
- Подключите шнур питания (PZ);
- Подключите шнур питания (PS);
- Убедитесь, что блок управления включается при нажатии кнопки. Если провода подключены правильно, панель управления загорится, и данные начнут загружаться.

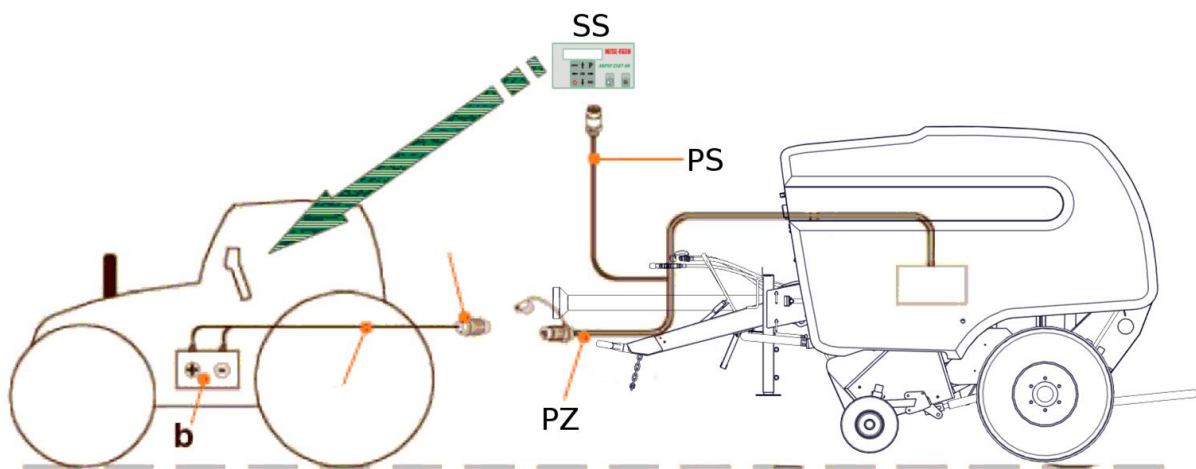


Рисунок 7. Подключение системы управления

5.5 Отключение от привода

Убедитесь, что в зоне рулонного пресс-подборщика и его ближайшем окружении нет посторонних лиц, особенно детей. Затем:

- Установите пресс-подборщик в месте хранения на твердом и ровном основании. Выключите двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания и включите стояночный тормоз трактора.
- Отключите систему питания гидравлической системы.
- Отключите силовую гидравлическую систему.
- Опустите опорную пяту. Отсоедините проушину дышла от сцепки трактора. Убедитесь, что нет никакого риска случайного перемещения машины. Пропустите цепь безопасности через проушину сцепки и закрепите ее.
- Отключите и демонтируйте шарнирно-телескопический вал. Поместите демонтированный вал на опору, предназначенную для его хранения. Хвостовики ВОМ и ВПМ предохраните крышками.
- Установите защитные колпачки гидравлических и электрических соединений.

6 Удаление накопленного сырья

Во время сбора материала возможно его скапливание на подборщике и роторе. Засорение происходит в результате несоответствия скорости условиям уборки и неправильно сформированного покоса.



ОПАСНОСТЬ!

ОПАСНОСТЬ!

Запрещается удалять накопленный материал во время работы машины.



ОПАСНОСТЬ!

ОПАСНОСТЬ!

Будьте особенно осторожны при удалении накопленного материала, поскольку зона ротора является опасной из-за острых ножей.

6.1 Удаление сырья, накопленного на подборщике

Перед выполнением действий по удалению сырья, накопленного на подборщике, необходимо:

- Выключить панель управления;
- Остановить трактор, вынуть ключи из замка зажигания и подождать, пока все движущиеся части машины полностью не остановятся.

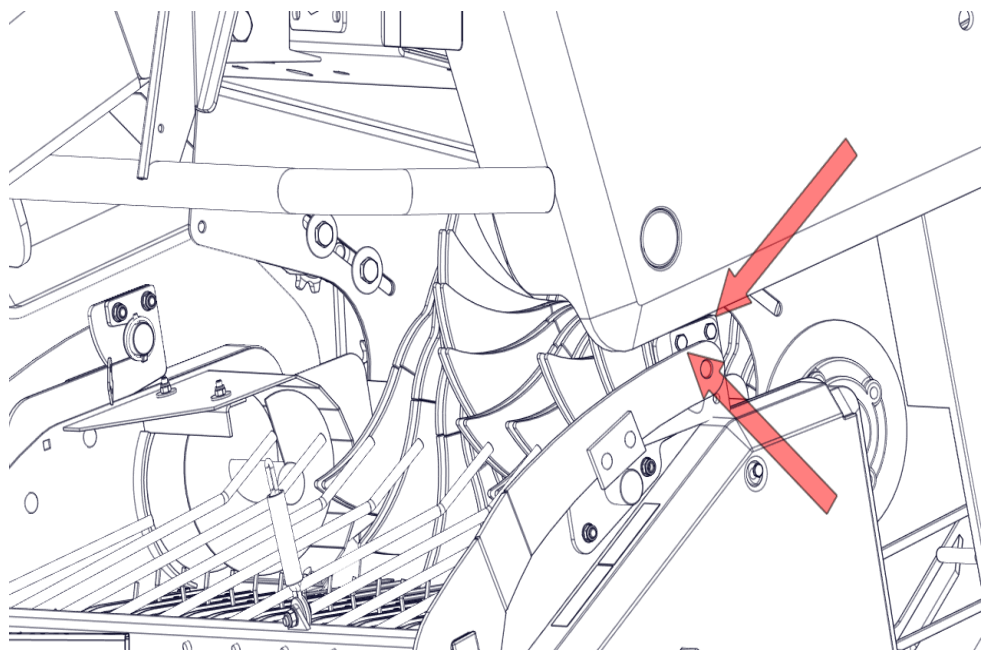


Рисунок 8. Демонтаж прижима покоса

Затем:

- Удалить прижим покоса, чтобы удалить материал в передней части. Для этого ослабьте крепежные болты прижима покоса и снимите цепь (рис. 8);
- Вручную удалить накопленный материал;
- Установить прижим покоса.

6.2 Удаление накопленного сырья на роторе

Для того, чтобы удалить материал, накопленный на роторе, необходимо:

- Остановить трактор, вынуть ключи из замка зажигания и подождать, пока все движущиеся части машины полностью не остановятся;
- Проверьте винтовую защиту на роторе, в соответствии с главой 7.8;
- Используя панель управления электромагнитного клапана, опустите пол ротора;
- В случае возникновения больших заторов накопленный материал необходимо удалить вручную;
- Запустите трактор и подсоедините вал отбора мощности на холостом ходу, визуально наблюдая за удалением скопившегося материала из кабины оператора;
- После удаления затора поднимите пол с помощью электромагнитного клапана.

7 Техническое обслуживание и регулировка

Если пресс-подборщик подключен к трактору, примените ручной тормоз, выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания. Также не забудьте выключить панель управления.

При выполнении операций по техническому обслуживанию с открытой камерой используйте замки для защиты приводов.



ОПАСНОСТЬ!

ОПАСНОСТЬ!

Все работы по техническому обслуживанию и регулировке должны выполняться, когда машина и все движущиеся части машины неподвижны.

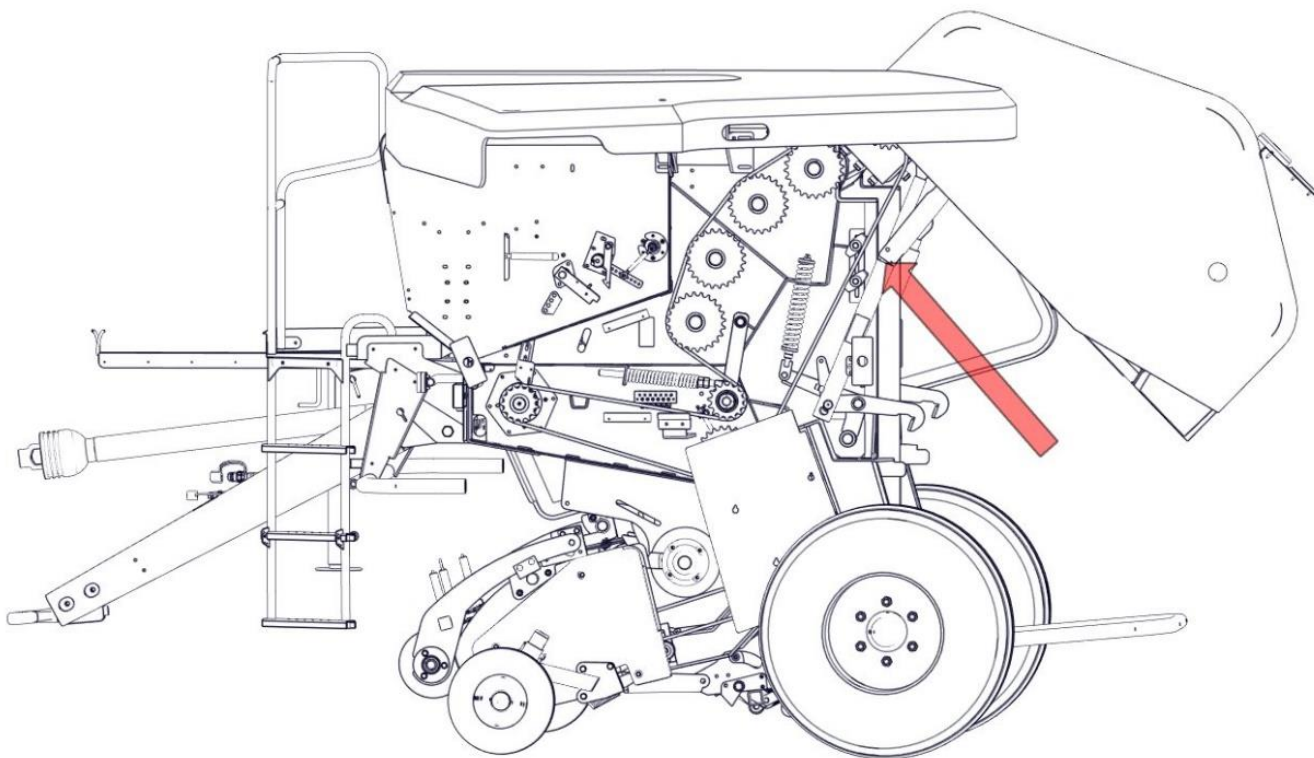


Рисунок 9. Замки для защиты приводов



ВНИМАНИЕ!

ВНИМАНИЕ!

Используйте только оригинальные запасные части.

Оригинальные запасные части компании Metal Fach производятся с учетом конкретных потребностей оборудования Metal Fach.

Части других производителей не контролируются и не утверждаются компанией Metal Fach. Для того, чтобы избежать риска, используйте только оригинальные запасные части компании Metal Fach.

7.1 Регулировка колес подборщика

Рабочее положение подборщика можно отрегулировать. С этой целью:

- Отрегулируйте высоту работы подборщика путем изменения положения опорного колеса,
- Используйте шплинт, чтобы заблокировать эту настройку.



Производитель рекомендует устанавливать зубья подборщика на высоте 2-3 см над землей.

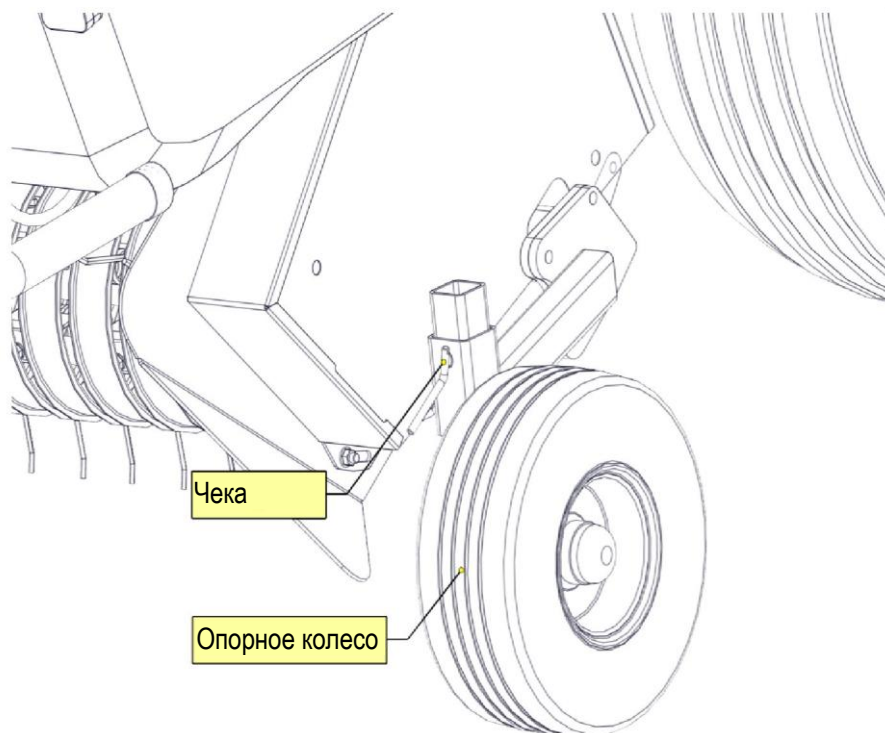


Рисунок 10. Регулировка высоты работы подборщика

7.2 Регулировка прижима

Высота положения роликового прижима должна соответствовать толщине покоса. В случае больших покосов поднимите положение роликового прижима и в случае небольших покосов - опустите его.

Для того, чтобы отрегулировать высоту роликового прижима:

- Выключите вал ВОМ и двигатель трактора, выньте ключ из замка зажигания;

- Отсоедините цепь (1);
- Удерживая роликовый прижим на требуемой высоте, закрепите соответствующую цепь в месте, обозначенном стрелкой.

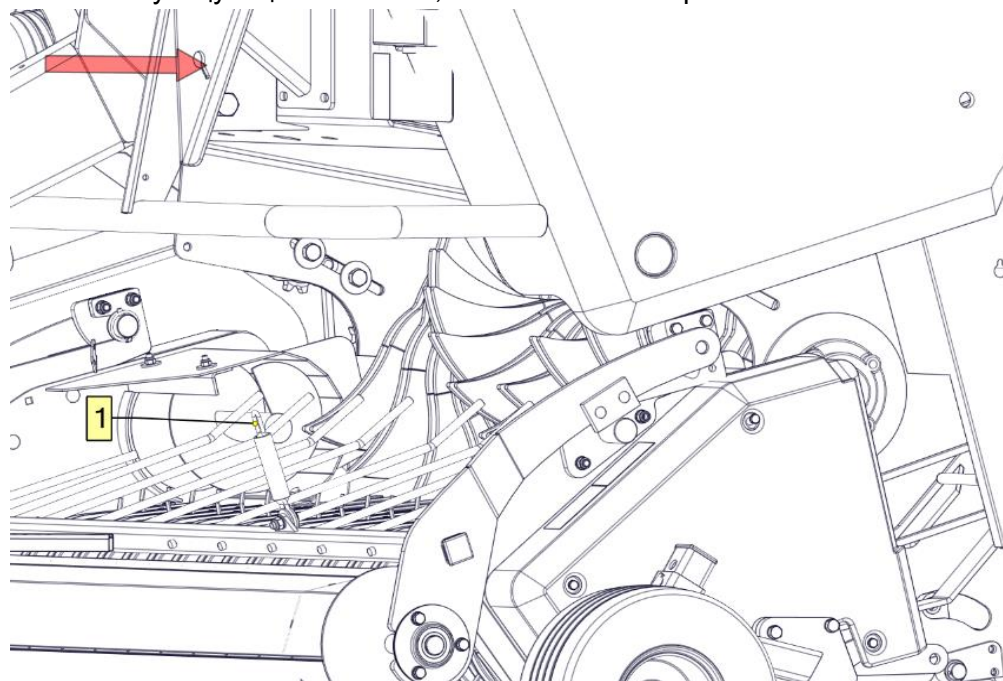


Рисунок 11. Регулировка прижима

7.3 Регулировка натяжения приводных цепей (каждые 10 рабочих часов)

Регулярно проверяйте натяжение цепей и работу автоматических натяжителей, если машина оборудована ими.

Значение натяжения цепи F должно быть в пределах 3-5 мм. Его также можно определить по формуле:

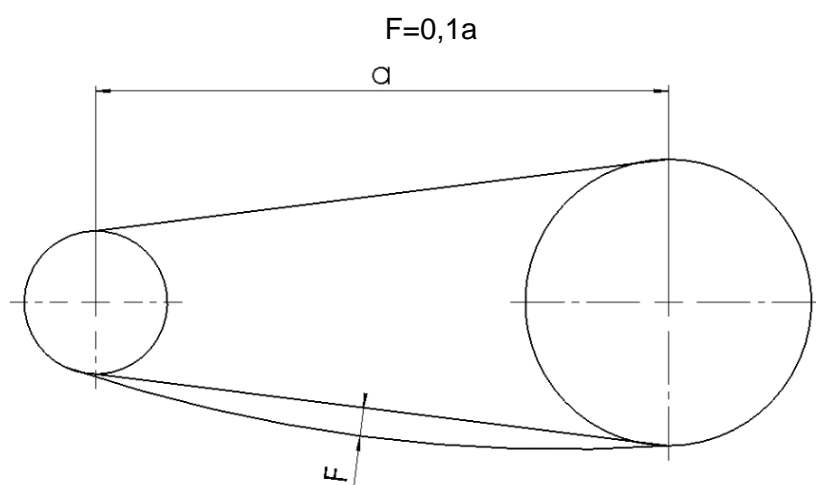


Рисунок 12. Натяжение цепи

7.4 Регулировка автоматических натяжных устройств

Цепи машины автоматически натягиваются пружинными натяжными устройствами. Регулярно проверяйте натяжение цепей и при необходимости отрегулируйте его.

Для того, чтобы проверить и отрегулировать натяжение цепи (Рис. 13):

- Откройте левую боковую крышку,
- Ослабьте гайки (1) и (2),
- С помощью гайки (1), отрегулируйте натяжение цепи,
- Закрепите, затянув контргайку (2),
- Закройте левую боковую крышку

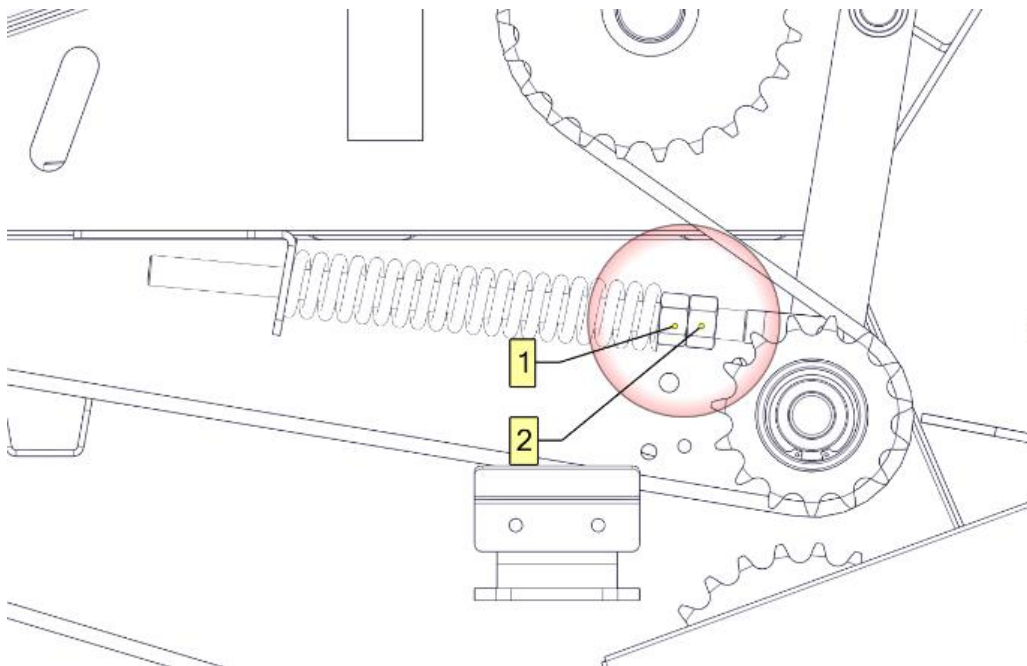


Рисунок 13. Регулировка автоматических натяжителей цепи

7.5 Регулировка ручных натяжных устройств

Большинство цепей с пальцами требуют ручного регулирования натяжения. Регулярно проверяйте натяжение и при необходимости отрегулируйте его.

Регулировка натяжения цепи подборщика (левая сторона)

Для регулировки натяжения цепи подборщика (с левой стороны):

- Отвинтите болты и снимите боковую крышку с левой стороны подборщика;
- Ослабьте винт 1 и отрегулируйте натяжение цепи, сдвинув натяжное устройство мягким молотком.
- После получения правильного натяжения цепи затяните винт (1).
- Затем ослабьте винт (2) и отрегулируйте натяжение второй цепи, повернув эксцентриковое натяжное устройство.
- После получения правильного натяжения цепи затяните винт (2).
- Установите крышку и затяните винтами.

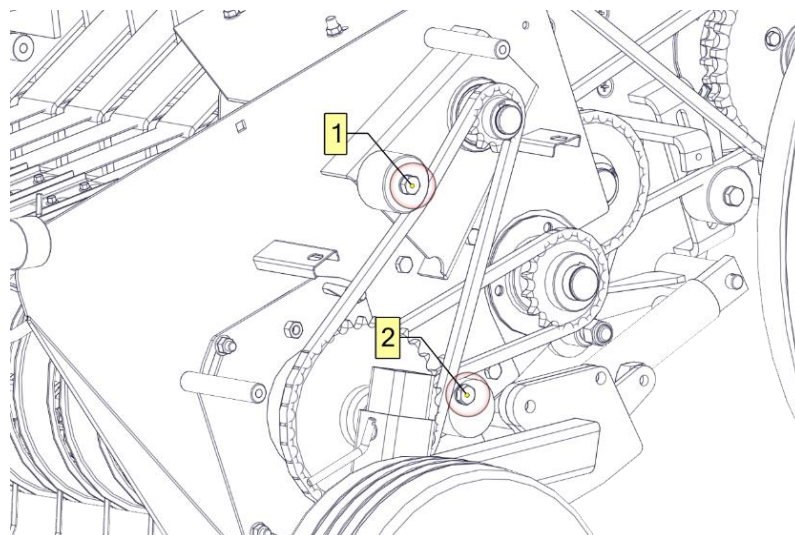


Рисунок 14. Регулировка натяжения цепей подборщика

Натяжение цепи с правой стороны подборщика должно выполняться аналогично левой стороне.

Регулировка натяжения цепей подборщика с левой стороны пресс-подборщика

Для регулировки натяжения цепей на левой стороне пресс-подборщика:

- Снимите нижнюю крышку с левой стороны пресс-подборщика;
- Ослабьте болт (1) или (2) (в зависимости от того, какая цепь натягивается);
- Используя молоток, отрегулируйте натяжение цепи, перемещая натяжное устройство легкими ударами молотка;
- После получения правильного натяжения цепи затяните винт;
- Установите крышку и затяните винтами.

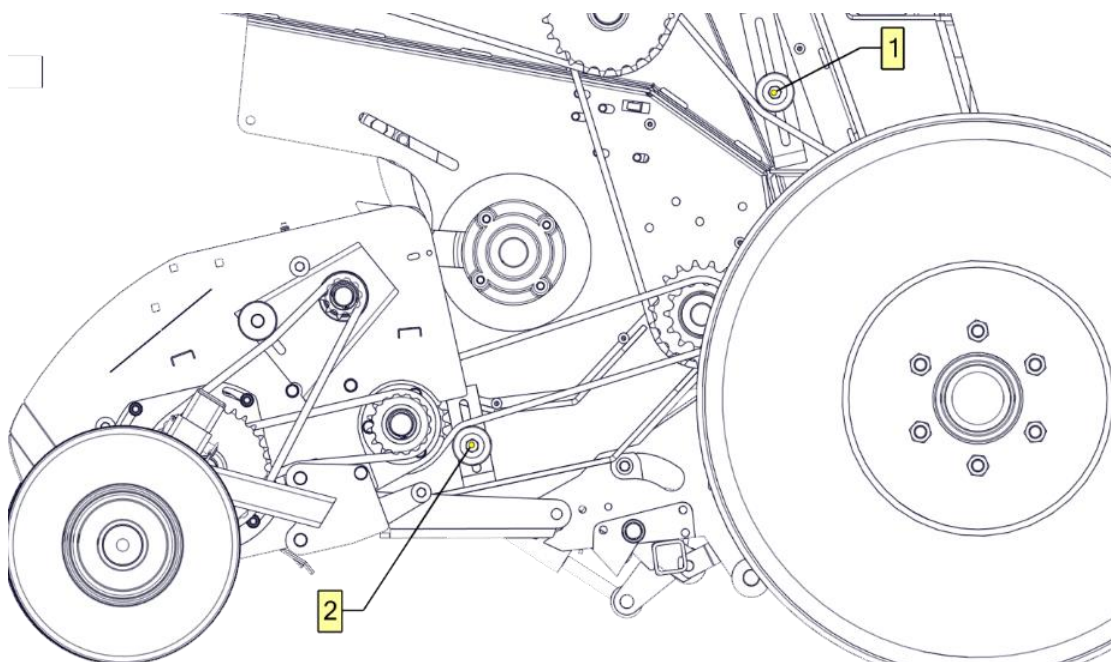


Рисунок 15. Регулировка натяжения цепей подборщика с левой стороны пресс-подборщика

Для проведения цепи используются специальные натяжные ролики. Для регулировки проведения цепи:

- Откройте левую крышку;
- Ослабьте винт (1) или (2) (в зависимости от потребностей);
- Переместите или поверните натяжитель;
- Затяните винт;
- Закройте крышку пресс-подборщика.

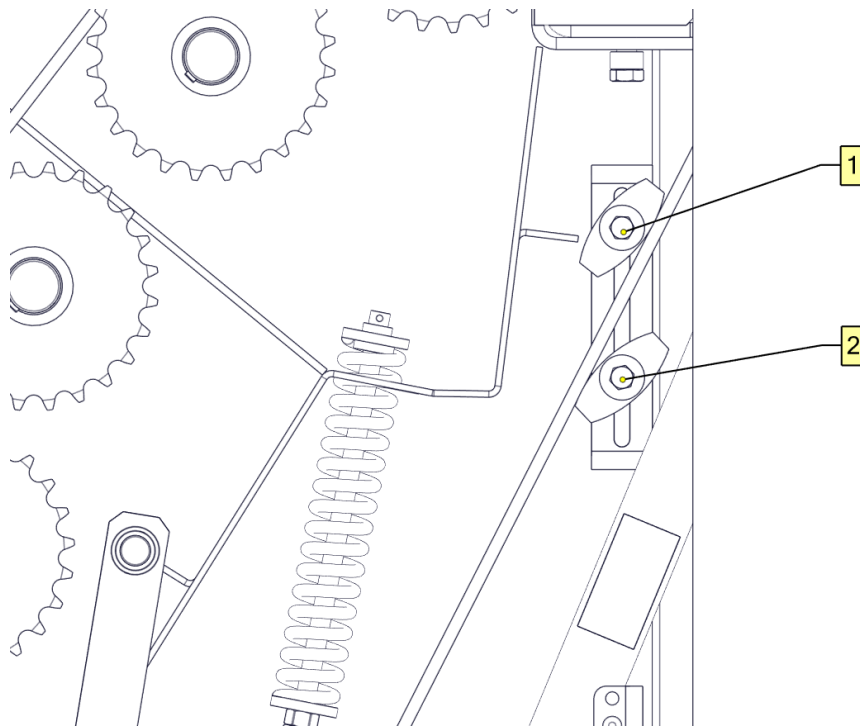


Рисунок 16. Регулировка проведения цепи с левой стороны пресс-подборщика

Регулировка натяжения цепи подборщика с правой стороны

Для того, чтобы отрегулировать натяжение цепи с правой стороны пресс-подборщика:

- Откройте крышку с правой стороны пресс-подборщика;
- Ослабьте винт (1);
- Используя молоток, отрегулируйте натяжение цепи, перемещая натяжное устройство легкими ударами молотка;
- После получения правильного натяжения цепи затяните винт;
- Закройте крышку пресс-подборщика.

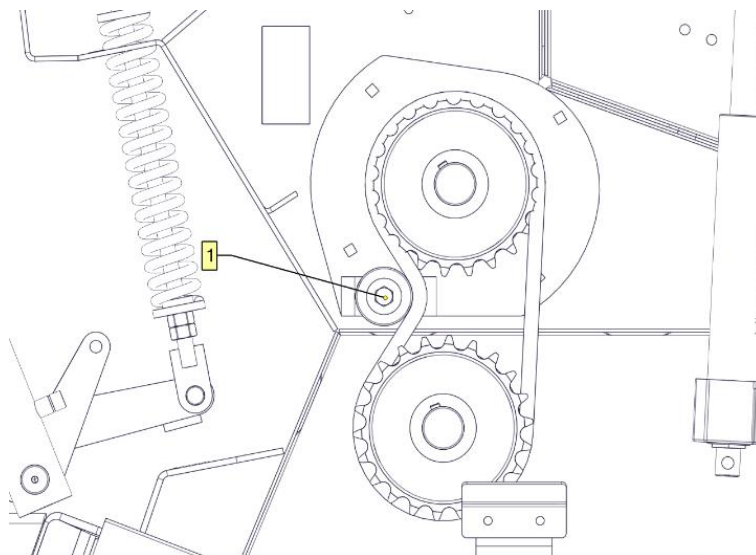


Рисунок 17. Регулировка натяжения цепи с правой стороны пресс-подборщика

Регулировка натяжения цепи ротора

Для регулировки натяжения цепи ротора:

- Откройте крышку с правой стороны пресс-подборщика;
- Снимите крышку ротора;
- Ослабьте болт (1);
- Ослабьте гайки (2) и (3);
- Отрегулируйте натяжение цепи путем затягивания или ослабления болта (4);
- Затяните гайки (2) и (3);
- Затяните болты (1);
- Установите крышку ротора и прикрутите ее болтами;
- Закройте правую крышку.

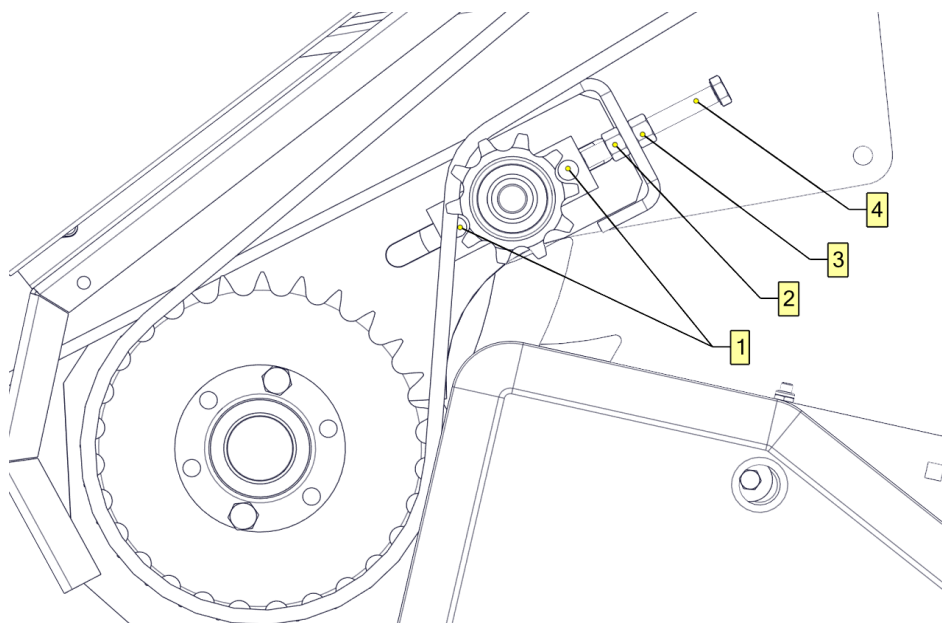


Рисунок 18. Регулировка натяжения цепи ротора

Регулировка натяжения цепно-пруткового транспортера

Для регулировки натяжения цепно-пруткового транспортера ослабьте гайку, которая фиксирует гайку (3), затем затяните или отвинтите гайку (2). После получения правильного натяжения затяните контргайку (3). Длина пружины должна быть 100 мм, как показано на рисунке 19. Повторите аналогичные действия с другой стороны так, чтобы длина пружины была одинаковой с левой и с правой стороны.



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Степень натяжения должна быть одинаковой на пружине, расположенной как на правой, так и на левой сторонах.

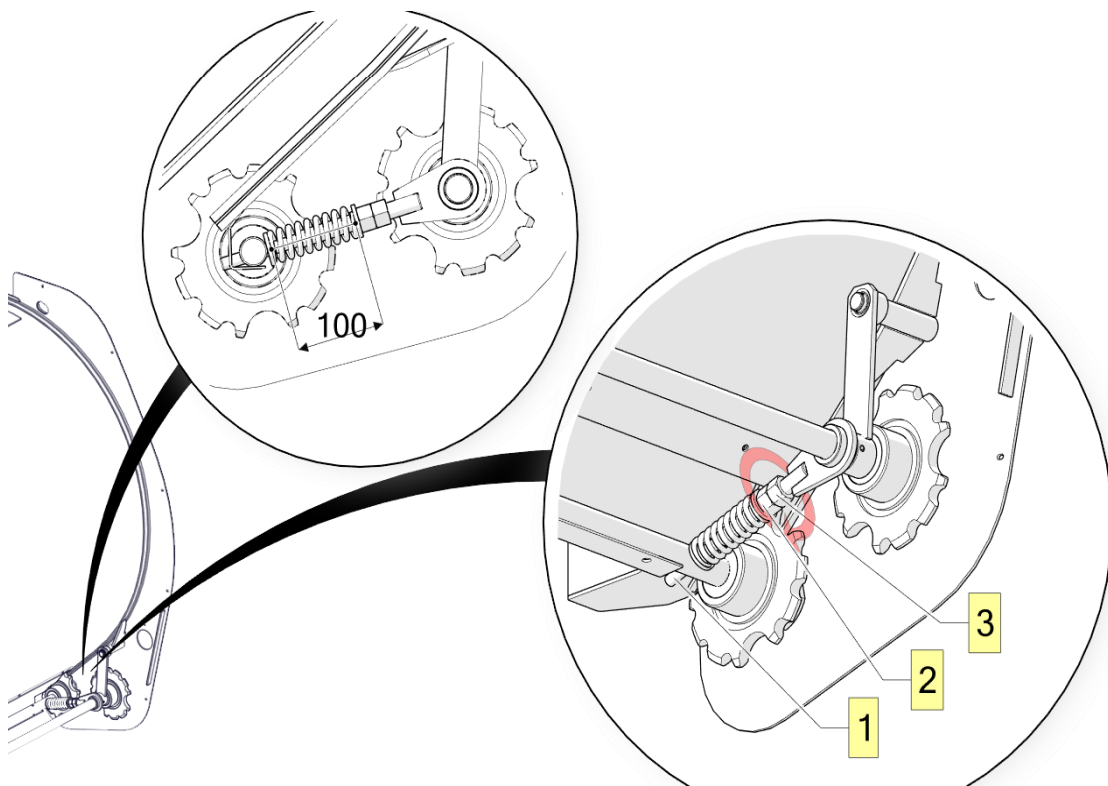


Рисунок 19. Регулировка натяжения цепно-пруткового транспортера

7.6 Регулировка кулачка подборщика

В зависимости от типа собранного сырья и условий работы, кулачок должен быть отрегулирован так, чтобы он не потянул материал. С этой целью:

- Отвинтите винты и снимите крышку с левой стороны подборщика;
- Ослабьте 4 гайки крепления кулачка;

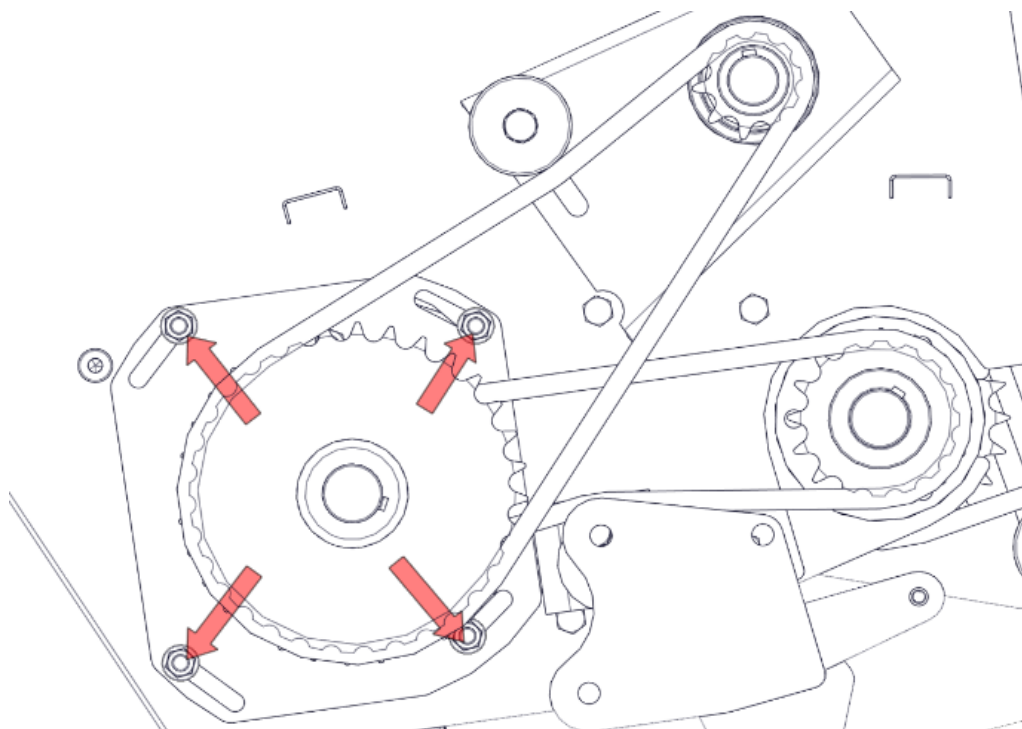


Рисунок 20. Регулировка кулачка подборщика

- Отрегулируйте положение кулачка, поворачивая его, палец подборщика перемещается ближе или дальше относительно передаточного устройства. Кулачок должен быть повернут:
 - в направлении А - для того, чтобы отвести палец подборщика от узла подборщика,
 - в направлении В - для того, чтобы переместить палец подборщика от узла подборщика.

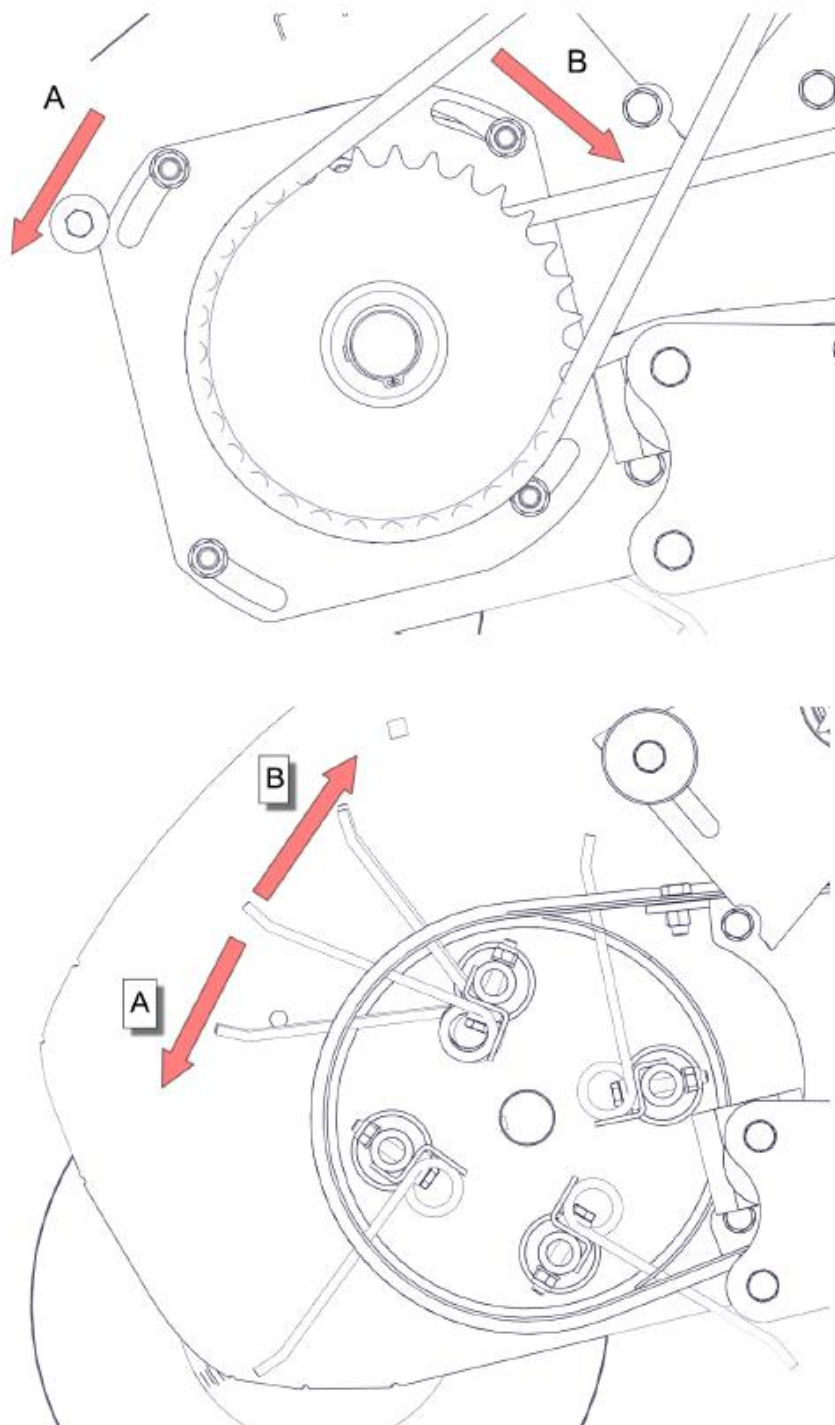


Рисунок 21. Регулировка кулачка подборщика

7.7 Замена предохранительного винта в подборщике

Если предохранительный винт в предохранителе подборщика обрывается, замените его винтом с одинаковыми параметрами: **шестигранный болт М6х40-10.9 PN-EN ISO 4762** без гальванической оцинковки, с неполной резьбой).

С этой целью:

- Отвинтите крышку, расположенную на левой стороне пресс-подборщика;
- Снимите обрезанный предохранительный винт и убедитесь, что между компонентами привода нет частей поврежденного винта;
- Отрегулируйте отверстия предохранительного элемента, вручную повернув шнековый питатель, вставьте новый предохранительный винт и затяните его;
- Заново установите защитную крышку.

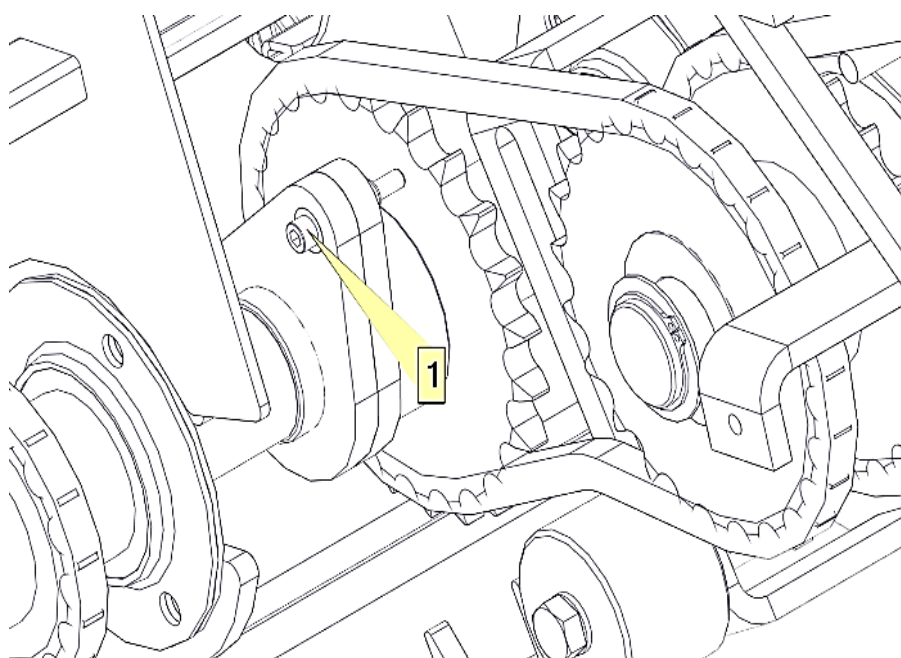


Рисунок 22. Замена предохранительного винта



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Ремонт защиты от перегрузки осуществлять, используя только винтовые соединения производителя. Использование несоответствующих винтовых соединений в качестве предохранительных винтов увеличивает риск повреждения машины.



ОПАСНОСТЬ

ОПАСНОСТЬ!

Ремонт должен выполняться при выключенном двигателе трактора и вынутом из замка зажигания ключе. Машина должна быть защищена от несанкционированного перемещения.

7.8 Замена предохранительного винта в узле питания

Если предохранительные винты в предохранителе ротора обрезаются, замените их винтами с идентичными параметрами: **M12x50oc 8,8 PN-EN ISO 4017.**

С этой целью:

- Откройте правую боковую крышку;
- Открутите нижнюю правую крышку ротора;
- Снимите обрезанные предохранительные винты и убедитесь, что между компонентами привода нет частей поврежденных винтов;
- С помощью ключа поворачивайте ротором и установите отверстия элемента безопасности, так, чтобы вставить новый предохранительный винт (1) и затяните его;
- Заново установите защитную крышку;
- Закройте боковую крышку;

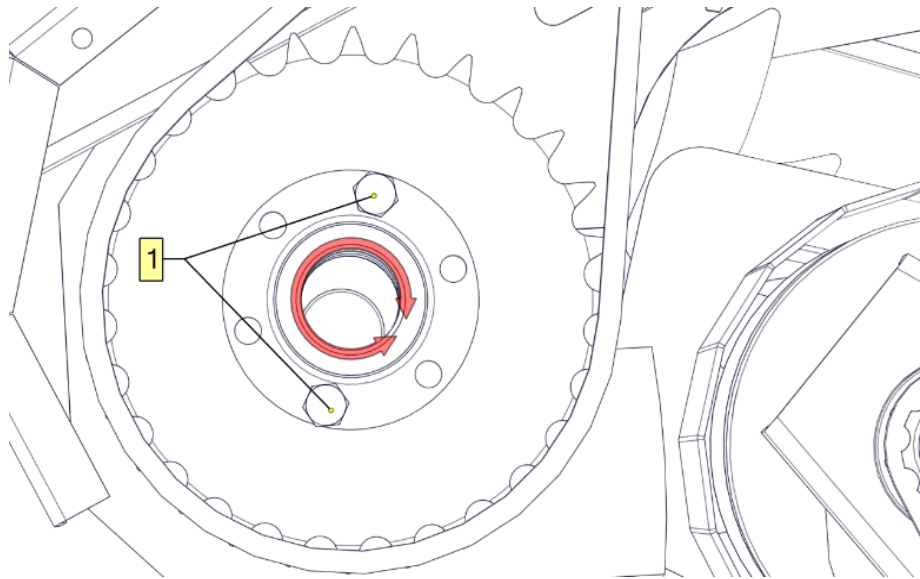


Рисунок 23. Защита подающего вала - применяется к пресс-подборщикам, оснащенным подающим валом

7.9 Регулировка устройства обмотки сеткой

Для того, чтобы скорректировать количество оборотов рулона сеткой:

- Откройте левую боковую крышку;
- На рукаве (А) выберите отверстие, соответствующее количеству оборотов, которые вы хотите получить (на рисунке 24 показано количество оборотов сеткой для отдельных отверстий);
- Установите шток в выбранное отверстие;
- Закройте боковую крышку.

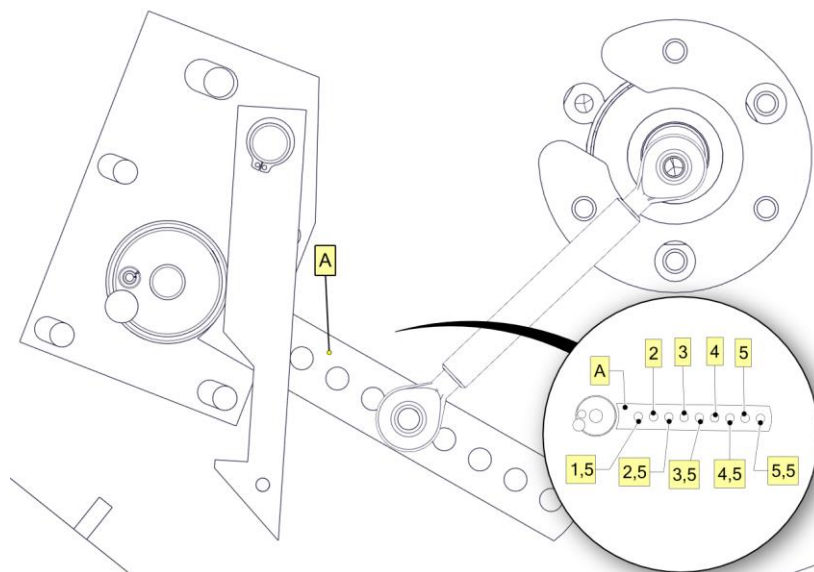


Рисунок 24. Регулировка устройства обмотки сеткой

7.10 Регулировка степени прессования рулона

Регулировка степени прессования выполняется с правой стороны машины. Для изменения регулировки уровня прессования ослабьте гайку (1), как показано на рисунке 25, а затем с помощью рычага (2) отрегулируйте уровень прессования. Перемещение рычага (2) вверх уменьшает степень прессования, перемещение вниз увеличивает степень прессования.

После выполнения корректировки затяните гайку (1).

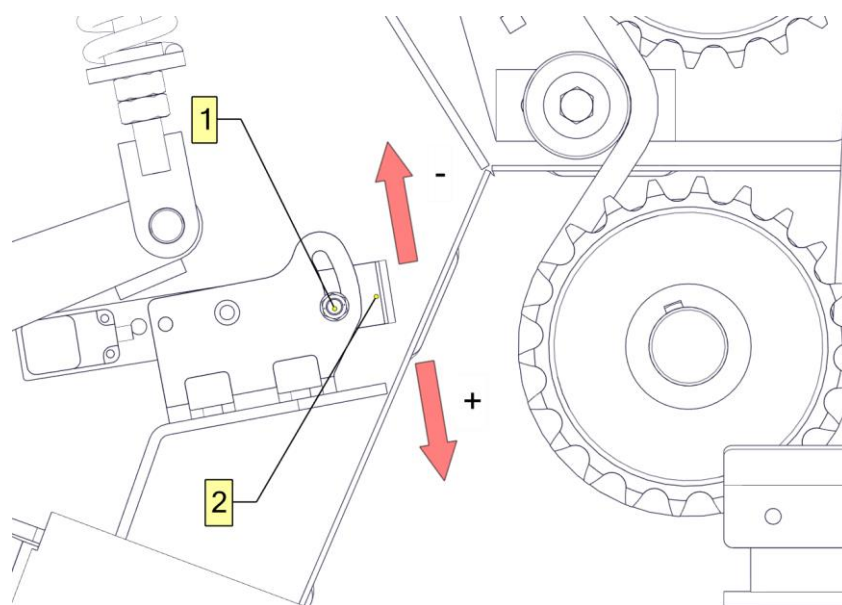


Рисунок 25. Регулировка степени прессования рулона



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Слишком сильная степень прессования может привести к повреждению машины. Степень прессования должна быть адаптирована к условиям уборки.



ОПАСНОСТЬ

ОПАСНОСТЬ!

Перед установкой степени прессования рулона следует выключить двигатель трактора и вынуть ключ из замка зажигания.

7.11 Замена масла в коробке передач (один раз в год)

Слив масла:

- подготовьте контейнер для отработанного масла;
- отвинтите и снимите пробку, расположенную на нижней части коробки передач, доступ к которой можно получить через отверстие, расположенное в нижней части передней балки над подборщиком;
- слейте масло в предварительно приготовленный контейнер;
- после опорожнения коробки установите пробку на свое место.

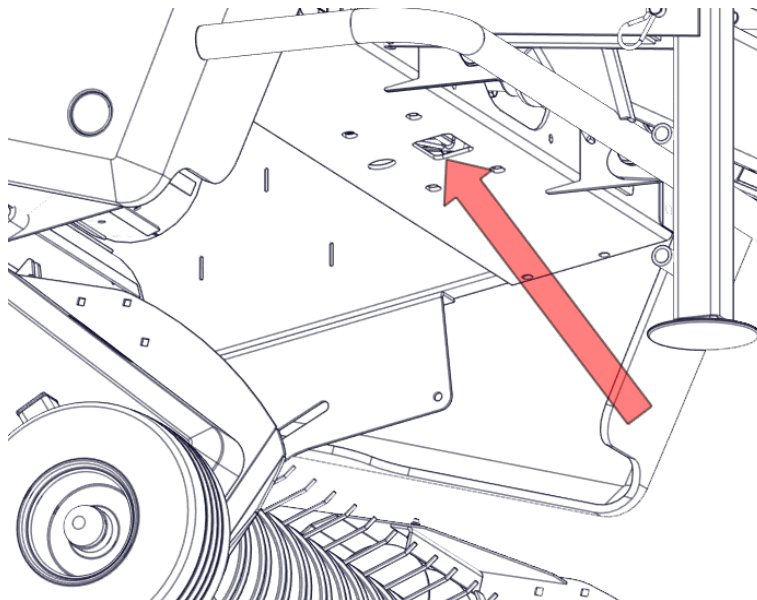


Рисунок 26. Сливная пробка



Масло в коробке передач следует заменить после первых 50 часов работы, а затем в начале каждого сезона.



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Не переполняйте коробку передач маслом. Это может привести к перегреву или утечке масла. Замените масло, когда оно еще нагрето (например, сразу после использования машины).

Пополнение масла (необходимое количество масла в коробке составляет 3 л):

- отвинтите и выньте пробку, расположенную в верхней части коробки передач,
- пополните уровень масла,
- после пополнения уровня масла почистите и установите пробку на свое место.



Важно: Используйте трансмиссионное масло 80W90.

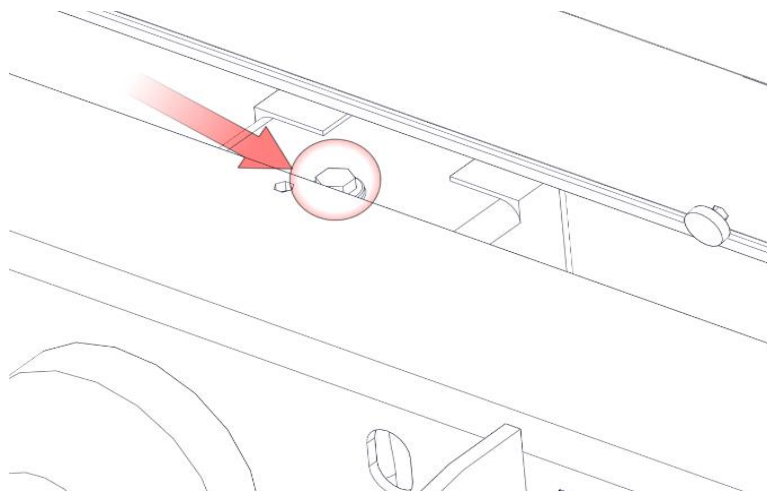


Рисунок 27. Пополнение масла в коробке передач

7.12 Проверка состояния шин (каждые 30 дней работы)



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Важно: Ремонт колес и шин может выполняться только квалифицированным персоналом с соответствующим оборудованием.

Регулярно проверяйте давление в шинах и убедитесь, что оно соответствует параметрам данной шины.



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Важно: Регулярно проверяйте затяжку болтов на колесах. Момент затяжки должен соответствовать данным в таблице 3.

8 Смазка



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Все описанные ниже точки смазки должны быть смазаны в начале и в конце каждого сезона.

Приводные цепи должны смазываться маслом для коробок передач после каждых 5 часов использования пресс-подборщика или после прессования 50 рулонов. Точки, отмеченные пиктограммой (Рис. 28), следует смазывать перед каждым использованием пресс-подборщика.

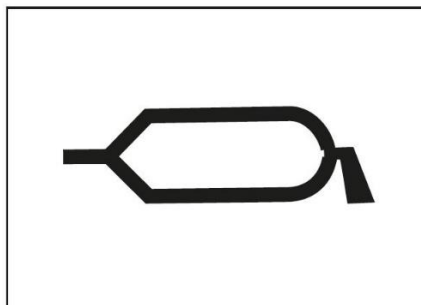


Рисунок 28. Маркировка основных точек смазки пресс-подборщика

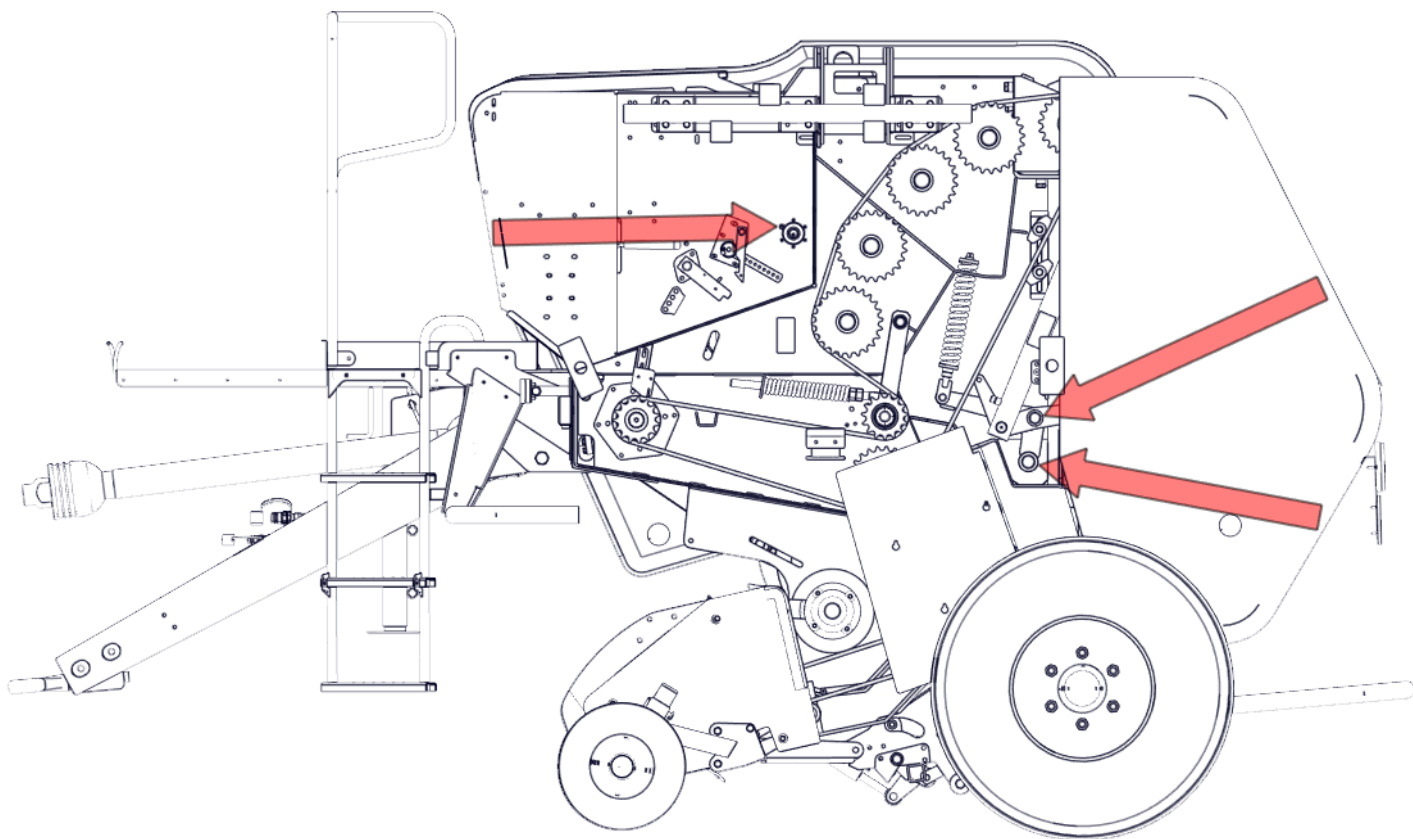


Рисунок 29. Точки смазки слева

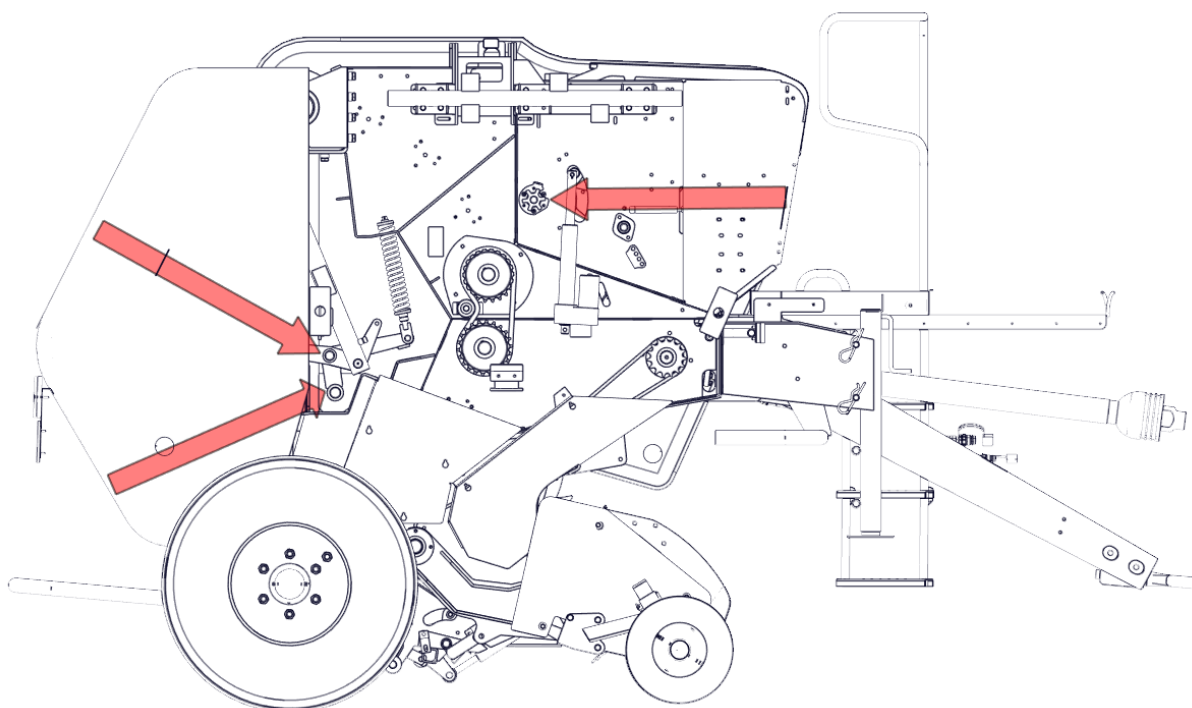


Рисунок 30. Точки смазки справа

Ручная смазка цепей (каждые 10 часов работы)

При отсутствии автоматической системы смазки цепей необходимо выполнить эту операцию вручную, используя специальные смазки для техобслуживания и смазки цепей.

8.1 Система автоматической смазки цепей

Пресс-подборщик Z602 оснащен системой центральной смазки цепей. Доза масла, накачиваемого насосом (P), регулируется бесступенчато. Для того, чтобы отрегулировать дозу масла, отвинтите гайки (N) на кулачке (K) и поверните кулачковый участок так, чтобы указатель (W) указывал желаемое число от 1 до 8, для 1 доза масла будет самой маленькой, а для 8 - самой большой.

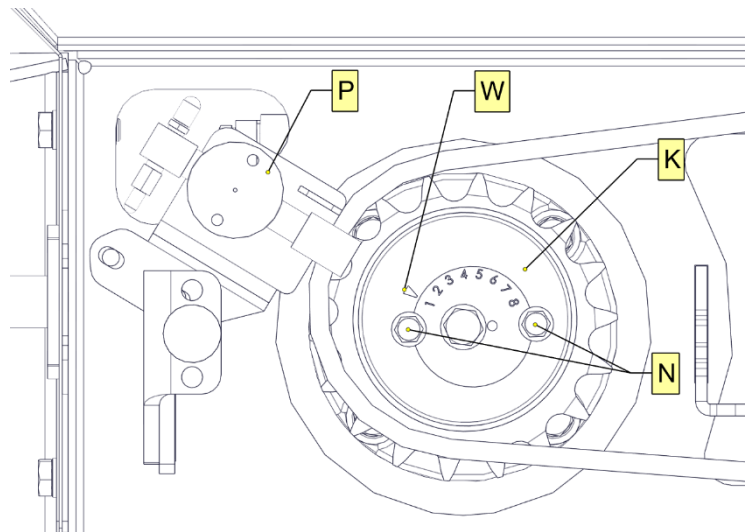


Рисунок 31. Регулировка дозы масла в автоматической системе смазки

Бак

Регулярно проверяйте и доливайте масло до необходимого уровня в бак в системе автоматической смазки цепи. С этой целью:

- Откройте левую боковую защитную крышку;
- Отвинтите пробку, заправьте масло и снова затяните пробку.

Емкость бака составляет 3 литра.



Рисунок 32. Масляный бак в системе автоматической смазки цепей

Замена фильтра (один раз в год)

Фильтр расположен в масляном баке. Рекомендуется менять его один раз в год. В случае замены:

- Откройте левую боковую крышку;
- Слейте масло из бака;
- Откройте масляный бак в системе автоматической смазки;
- Замените фильтр;
- Долейте масло в бак;
- Закройте масляный бак;
- Закройте крышку.

8.2 Смазка подшипников

Пресс-подборщик Z602 оснащен системой централизованной смазки подшипников. Несколько реек (1) со смазочными ниппелями (2) позволяют смазывать подшипники машины. Планки расположены на левой и правой сторонах пресс-подборщика.

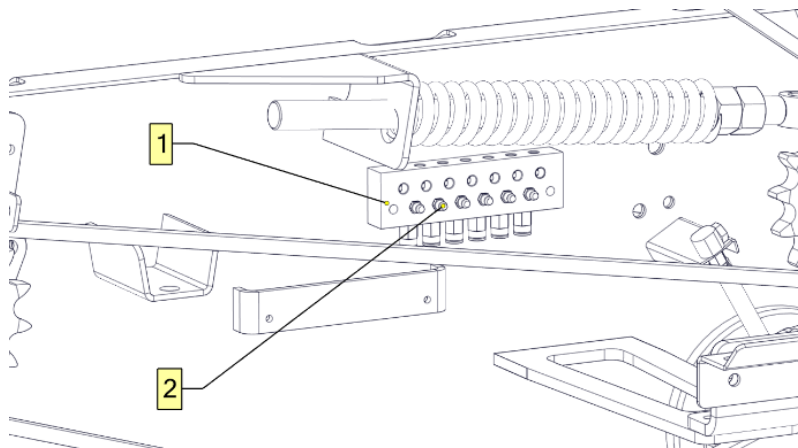


Рисунок 33. Центральная система смазки подшипников на левой стороне пресс-подборщика

9 Гидравлическая система



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Обеспечьте полную эффективность гидравлической системы. Масло под высоким давлением нагревается до температуры, которая может угрожать здоровью.



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Обеспечьте чистоту масла в силовой гидравлической системе трактора. Чистота масла должна соответствовать условию 20/18/15 в соответствии с ISO 4406-1996.



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Изношенные или неисправные шланги силовой гидравлической системы должны быть заменены новыми.



ВНИМАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

При замене рекомендуется использовать оригинальные запасные части для обеспечения полной исправности пресс-подборщика в течение длительного периода его эксплуатации.

Гидравлическая установка пресс-подборщика обеспечивается гидравлической системой сельскохозяйственного трактора, которая должна быть оснащена 3-секционным гидравлическим распределителем. Первая секция соединена с системой задней камеры, вторая - с системой подборщика, третья - с системой пола ротора и ножей. Присоединение системы открывания и закрывания задней камеры, а также подъема и опускания подборщика к силовой гидравлической системе трактора выполняется с помощью присоединительных проводов, питающих цилиндры камеры и подборщика, как показано на рисунках 34 и 35.

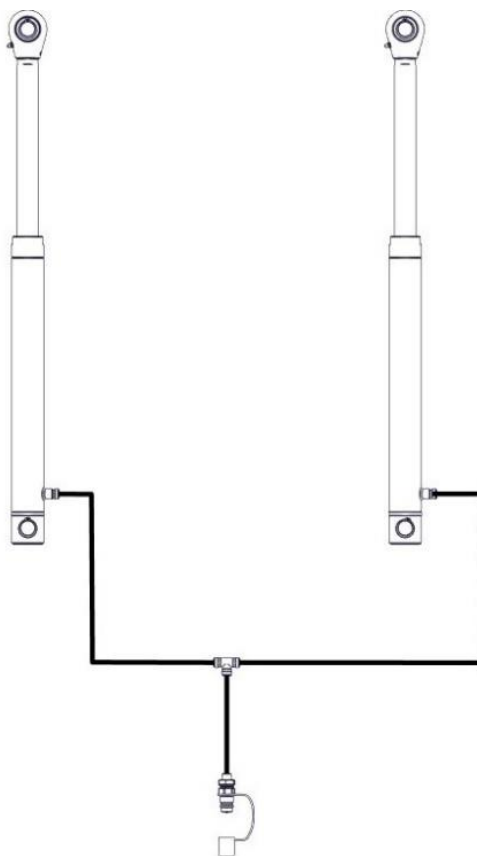


Рисунок 34. Схема гидравлической системы – задняя камера

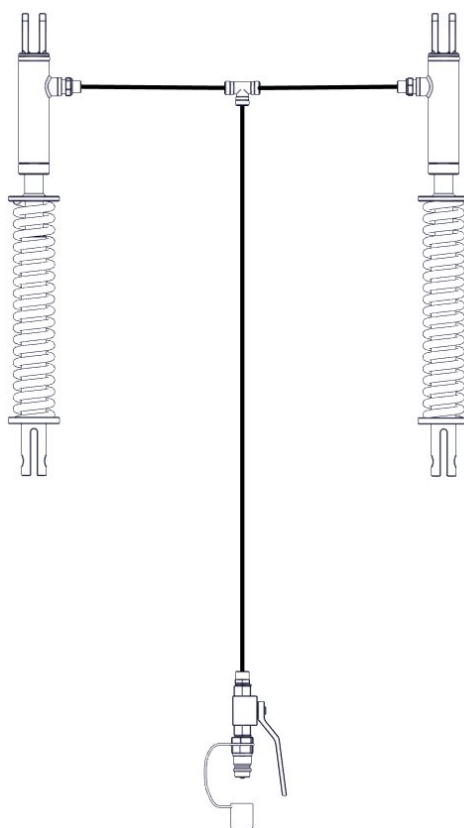


Рисунок 35. Схема гидравлической системы – подборщик

Присоединение системы подъема и опускания пола ротора и ножей к силовой гидравлической системе трактора выполняется с помощью присоединительных проводов, питающих цилиндры пола робота и ножи, как показано на рисунках 36. Переключение между полом ротора и ножами производится на панели управления (с помощью электромагнитного клапана).

По умолчанию распределитель настроен на управление ножами.

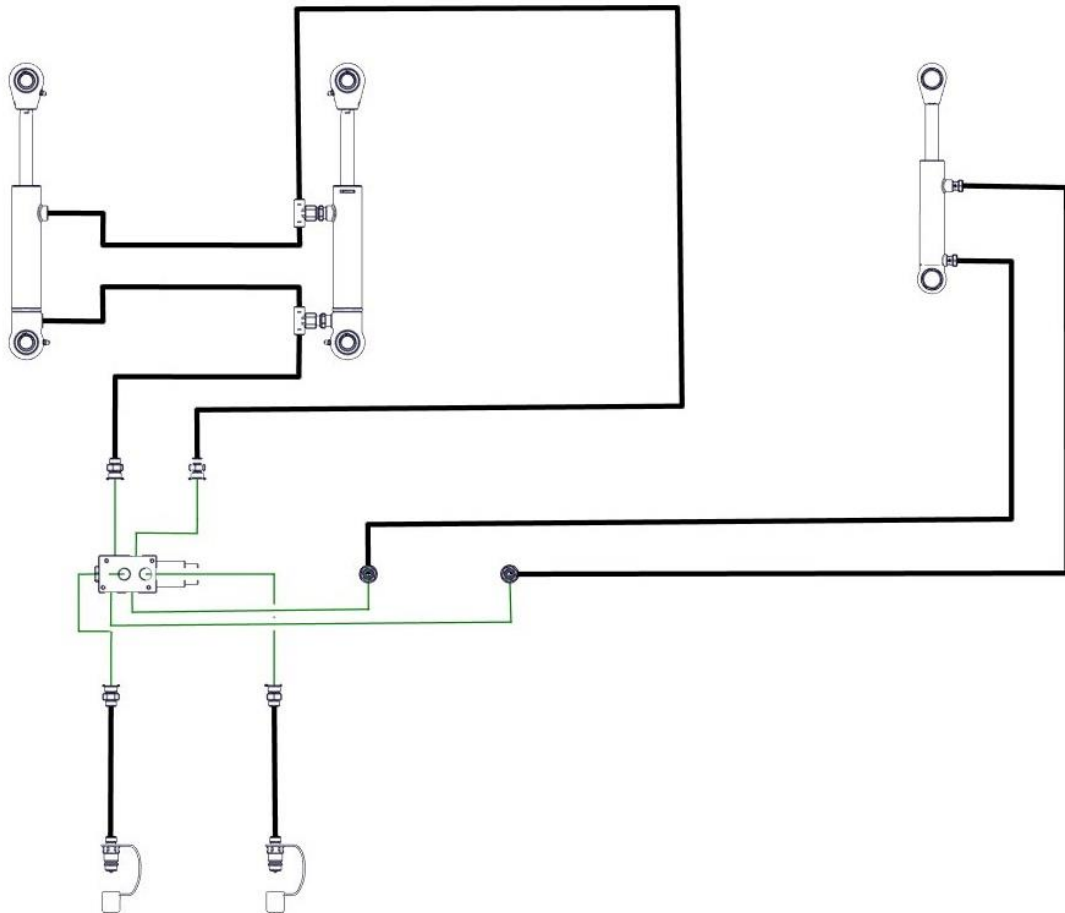


Рисунок 36. Схема гидравлической системы - пол ротора и ножи

10 Электрическая система

Электрическая система рулонного пресс-подборщика питается от электропроводки сельскохозяйственного трактора. Подключение к цепи электропроводки трактора осуществляется через 7-разъемный соединительный провод, как показано на Рис. 31.

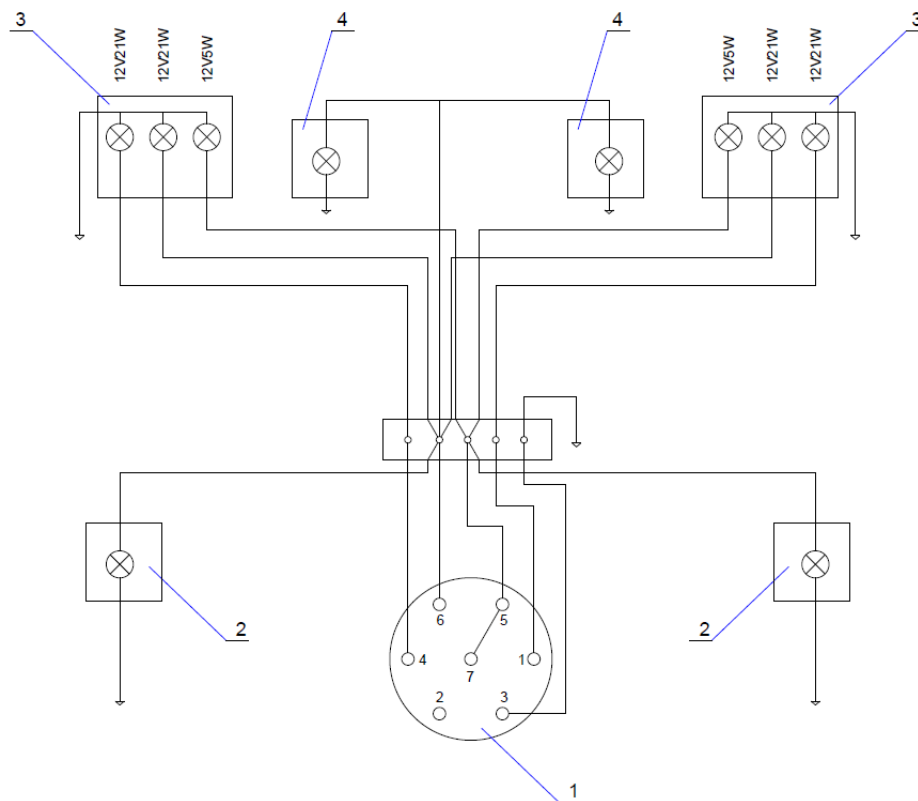


Рисунок 37. Схема электрической системы
(1 - соединительный штекер, 2 - передний фонарь, 3 - задний фонарь, 4 - лампа освещения номерного знака)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Проверьте исправность работы электропроводки и световых приборов перед каждым выездом пресс-подборщика на дороги общего пользования.

11 Значения момента для затяжки болтов

Таблица 2. Значения момента для затяжки болтов

Моменты затяжки для болтов - метрические болты - в Нм							
Размер Ø мм	Шаг резьбы мм	Версия болтов - класс прочности					Гайки колес, болты колес
		4,8	5,8	8,8	10,9	12,9	
3	0,50	0,9	1,1	1,8	2,6	3,0	
4	0,70	1,6	2,0	3,1	4,5	5,3	
5	0,80	3,2	4,0	6,1	8,9	10,4	
6	1,00	5,5	6,8	10,4	15,3	17,9	
7	1,00	9,3	11,5	17,2	25	30	
8	1,25	13,6	16,8	25	37	44	
8	1,00	14,5	18	27	40	47	
10	1,50	26,6	33	50	73	86	45
10	1,25	28	35	53	78	91	
12	1,75	46	56	86	127	148	
12	1,50						80
12	1,25	50	62	95	139	163	
14	2,00	73	90	137	201	235	
14	1,50	79	96	150	220	257	140
16	2,00	113	141	214	314	369	
16	1,50	121	150	229	336	393	220
18	2,50	157	194	306	435	509	
18	1,50	178	220	345	491	575	300
20	2,50	222	275	432	615	719	
20	1,50	248	307	482	687	804	400
22	2,50	305	376	502	843	987	
22	2,00						450
22	1,50	337	416	654	932	1090	500
24	3,00	383	474	744	1080	1240	
24	2,00	420	519	814	1160	1360	
24	1,50						550
27	3,00	568	703	100	1570	1840	
27	2,00	615	760	1200	1700	1990	
30	3,50	772	995	1500	2130	2500	
30	2,00	850	1060	1670	2370	2380	

12 Возможные дефекты

Таблица 3. Возможные дефекты

Подборщик		
Проблема	Возможная причина	Способ устранения
Засорение входного отверстия в камеру.	Слишком большие и нерегулярные валы или слишком высокая рабочая скорость.	Отрегулируйте валы до нужного размера или собирайте их медленно.
	Чрезмерно большая подборка вала на одной стороне подборщика.	Перемещайте пресс-подборщиком равномерно с одной стороны в другую.
	Слишком низкая скорость вращения (об/мин).	Работайте со скоростью 540 об/мин.
Узел подборщика не поднимается или не опускается.	Закрыт шаровой клапан.	Проверьте настройку клапана в соответствии с 3.2.3.
Пальцы подборщика разрывают материал	Слишком высокая скорость вращения относительно рабочей скорости.	Увеличьте рабочую скорость.
		Увеличьте число оборотов в минуту вала ВОМ.
Пальцы подборщика обходят часть покоса.	Слишком низкая скорость вращения относительно рабочей скорости.	Уменьшите рабочую скорость.
		Увеличьте число оборотов в минуту вала ВОМ.
Подборщик не подбирает весь покос.	Ширина покоса слишком велика.	Сформируйте новый, более узкий вал покоса.
Подборщик не подбирает покос с ровной поверхности.	Подборщик установлен слишком высоко.	Опустите подборщик.
		Отрегулируйте колесо подборщика.
Подборщик оставляет материал и останавливается.	Предохранительный элемент поврежден.	Уменьшите объем покоса наполовину.
		Поднимите подборщик, отрегулировав положение колес.
		Удалите накопленный растительный материал и замените предохранительный элемент.
Недостаточная подборка покоса.	Пальцы подборщика потеряны или повреждены.	Замените пальцы подборщика.
Формирование рулонов		
Проблема	Возможная причина	Способ устранения
Чрезмерные шумы редуктора.	Ослабленные или не смазанные цепи.	Смажьте цепи или отрегулируйте их натяжные устройства.
Рулон неправильно сформирован или имеет коническую форму.	Подборка вала в основном с одной стороны подборщика.	Перемещайте пресс-подборщиком равномерно с одной стороны в другую.
Цепь «прыгает» на зубьях зубчатых колес.	Изношенные зубчатые колеса или цепь.	Замените зубчатые колеса или цепь.
	Ослабленная цепь.	Натяните ослабленные цепи.

Обмотка сеткой		
Проблема	Возможная причина	Способ устранения
Сетка не обвязывает правильно рулон.	Сетка со слишком большими ячейками.	Используйте стандартную сетку.
	Неправильный путь прохождения сетки.	Убедитесь, что сетка правильно установлена.
Шарнирно-телескопический вал		
Проблема	Возможная причина	Способ устранения
Поврежденный предохранительный винт.	Слишком большой диаметр или вес рулона.	Уменьшите вес или диаметр рулона.
Гидравлическая система		
Проблема	Возможная причина	Способ устранения
Задняя крышка не закрывается.	Рулон блокирует закрытие задней крышки.	Удалите рулон.
	Гидравлический шланг отсоединен от трактора.	Проверьте соединение и при необходимости подключите шланги.
Гидравлическая система не работает.	Нет питания на гидравлических выходах.	Включите гидравлические выходы из трактора.
	Гидравлические шланги неправильно подключены к внешним разъемам гидравлического контура в тракторе.	Проверьте и, если это необходимо, тщательно уплотните быстроразъемные соединения внешних гидравлических разъемов трактора.
	Недостаточная подача масла.	Проверьте и при необходимости долейте масло гидравлической системы в соответствующий бак в тракторе.
	Изношенный или поврежденный насос (низкое давление).	Отремонтируйте или замените гидравлический насос.
	Грязь внутри гидравлического контура.	Очистите воздухом и при необходимости очистите гидравлические фильтры.
	Утечка масла в цилиндрах (масло обходит поршень).	Замените прокладки на цилиндрах.
	Утечка масла из гидравлической системы.	Проверьте гидравлические цепи и при необходимости уплотните соединения.
Панель управления		
Проблема	Возможная причина	Способ устранения
Сообщение «Ошибка обмотки» и звуковой сигнал.	Нет средства обмотки (сетки)	Заполните бункеры для сетки
	Неправильно отрегулированное расстояние датчика от винта.	Расположите датчик на расстоянии 2 - 3 мм от винта.
Несмотря на закрытую камеру, на панели отображается сообщение «Открытая камера».	Неправильно отрегулированное расстояние датчика от рычага.	Датчик должен располагаться на расстоянии 2 - 3 мм от рычага.

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for handwritten notes or text.

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for handwritten notes or technical descriptions.



Metal-Fach Sp. z o. o. постоянно совершенствует свои изделия и адаптирует предложение к потребностям клиентов, поэтому оставляет за собой право вносить изменения в изделия без уведомления. Поэтому перед принятием решения о покупке свяжитесь с авторизованным дилером или торговыми представителями Metal-Fach Sp. z o.o. Компания Metal-Fach Sp. z o.o. не принимает претензии, связанные с данными и фотографиями, содержащимися в данном каталоге, так как настоящее предложение не является коммерческим предложением в соответствии с положениями Гражданского кодекса.

Фотографии не всегда представляют стандартное оборудование.

Оригинальные запчасти доступны у авторизованных дилеров на территории страны и за рубежом, а также в фирменном магазине компании Metal-Fach.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

16-100 Сокулка, ул. Кресова, д. 62
тел.: +48 85 711 07 80; факс: +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

ПРОДАЖИ

16-100 Сокулка, ул. Кресова, д. 62
тел.: +48 85 711 07 78; факс: +48 85 711 07 89
handel@metalfach.com.pl

ОПТОВЫЙ СКЛАД ЗАПЧАСТЕЙ

16-100 Сокулка, ул. Кресова, д. 62

Оптовая продажа:
тел.: +48 85 711 07 80; факс: +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

Отдел розничных продаж:
тел.: +48 85 711 07 80; факс: +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

АКТУАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О НАШИХ ИЗДЕЛИЯХ ДОСТУПНА НА САЙТЕ WWW.METALFACH.COM.PL

