

Protokół pierwszego uruchomienia maszyny

Owijarka bel automatyczna Z629

Nową owijkarkę uruchamia upoważniony przedstawiciel sprzedawcy lub producenta w obecności użytkownika (operatora).

ZAKRES CZYNNOŚCI I OBOWIĄZKÓW SERWISANTA – MECHANIKA

- 1 Czynności sprawdzające prawidłowość działania owijarki.
 - 1.1 Sprawdzenie kompletności i stanu technicznego owijarki.
 - 1.2 Sprawdzenie instalacji oświetlenia (jeśli występuje).
 - 1.3 Sprawdzenie działania instalacji elektrycznej:
 - podłączenie przewodu zasilającego do gniazda w ciągniku,
 - sprawdzenie kompletności bezpieczników na wiązce zasilającej,
 - podłączenie przewodu komunikacyjnego z panelem sterowania,
 - włączenie panelu sterowania, sprawdzenie poprawności komunikacji panelu ze sterownikiem.
 - sprawdzenie działania wyłącznika krańcowego zderzaków poprzez manualne uruchomienie zderzaka,
 - sprawdzenie działania wyłącznika bezpieczeństwa
 - 1.4 Sprawdzenie instalacji hydraulicznej:
 - identyfikacja przyłączy hydraulicznych zasilania i powrotu w ciągniku. Weryfikacja możliwości podłączenia przewodu T owijarki do wolnego splotu w ciągniku,
 - podłączenie przewodów hydraulicznych owijarki do ciągnika, ustalenie prawidłowego kierunku przepływu oleju,
 - sprawdzenie działania ramion z obrotowymi walcami – załadunek i wyładunek,
 - sprawdzenie działania obcinacza folii – otwieranie i zamykanie,
 - sprawdzenie działania ramienia owijającego na wolnych i szybkich obrotach, sprawdzenie działania czujnika zliczania obrotów,
 - sprawdzenie wysuwania i wsuwania stawiacza bel.
 - 1.5 Sprawdzenie napięcia łańcucha na przekładni łańcuchowej podajnika folii.
 - 1.6 Wykonanie cyklu owijania automatycznego z belą i folią: załadunek, owijanie, wyładunek, wyładunek ze stawiaczem (jeśli wyposażono).
 - 1.7 Przeprowadzenie czynności regulacyjnych elementów (jeśli tego wymagają):
 - docisk górny rolki folii – wysokość i współosiowość z dociskiem dolnym,
 - prędkość zamykania obcinacza folii,
 - ciśnienie otwarcia zaworu sekwencyjnego stawiacza bel,
 - ustalenie wysokości podnoszenia beli na śrubach odbojników,
 - regulacja parametrów zasilania na ciągniku (jeśli jest to możliwe – regulacja wydatku objętościowego oleju hydraulicznego z użyciem przepływomierza stożkowego lub turbinowego).

2 Czynności związane ze szkoleniem użytkownika (operatora) w zakresie prawidłowej eksploatacji owijarki.

2.1 Zapoznanie użytkownika z łączeniem owijarki z ciągnikiem:

- bezpieczne łączenie z TUZ ciągnika,
- regulacja pochylenia owijarki na TUZ z użyciem podpór pod bębny,
- podłączenie do instalacji elektrycznej ciągnika,
- prawidłowe i bezpieczne podłączenie do instalacji hydrauliki siłowej ciągnika – najpierw przewód spływowy T (-), następnie przewód zasilający P (+).

2.2 Zapoznanie użytkownika z budową i zasadą działania układu załadunku i wyładunku – ramiona z walcami obracającymi belę i stawiacz bel:

- poruszanie ramionami przyciskami na panelu sterowania,
- poruszanie stawiaczem bel,
- regulacja maksymalnej wysokości załadunku,
- regulacja czasu załadunku na panelu sterującym,
- regulacja ciśnienia na zaworze sekwencyjnym stawiacza bel.

2.3 Zapoznanie użytkownika z budową i zasadą działania układu owijania – ramię owijające i walce obracające belę:

- blokada transportowa ramienia owijającego – pozycja transportowa i pozycja pracy,
- poruszanie ramieniem owijającym przyciskami na panelu sterowania,
- regulacja prędkości wolnych obrotów ramienia na zaworze w rozdzielaczu hydraulicznym owijarki,
- regulacja położenia zatrzymania ramienia na aktywatorze czujnika zliczającego obroty,
- regulacja napięcia łańcuchów napędu walców,
- regulacja zaworu overcenter silnika ramion – zawór przeciążeniowo-blokujący.

2.4 Zapoznanie użytkownika z budową i zasadą działania hydraulicznego obcinacza folii:

- zasady bezpiecznej obsługi obcinacza,
- otwieranie i zamykanie obcinacza przyciskami na panelu sterowania,
- sposób zaczepiania folii na obcinaczu,
- regulacja prędkości zamykania obcinacza zaworem zwrotno-dławiącym,
- regulacja siły docisku na uchu siłownika obcinacza,
- regulacja położenia noża tnącego.

2.5 Zapoznanie użytkownika z obsługą podajnika folii:

- zasady bezpiecznej obsługi podajnika,
- blokada podajnika w pozycji obsługi,
- sposób zakładania rolki folii i przeciągania wstęgi między wałkami napinającym,
- regulacja górnego docisku folii,
- odblokowanie do pozycji pracy,
- regulacja napięcia łańcucha przekładni łańcuchowej wałków napinających.

- 2.6 Zapoznanie użytkownika z obsługą pulpitu i pracą w trybie automatycznym A1 i A2:
- omówienie wszystkich funkcji pulpitu sterującego,
 - przeprowadzenie przez użytkownika załadunku automatycznego,
 - przeprowadzenie przez użytkownika owijania w trybie automatycznym A1 i A2,
 - przeprowadzenie wyładunku ze stawiaczem bel (jeśli wyposażono) i bez stawiacza.
- 2.7 Zapoznanie użytkownika z procedurą odłączania owijarki od ciągnika i bezpiecznym przechowywaniem:
- ustawienie elementów roboczych owijarki w pozycji do składowania – ramiona z walcami ściągnięte, ramię owijające pod wspornikiem modułu owijania zabezpieczone blokadą transportową, obcinacz zamknięty, stawiacz w pozycji złożonej,
 - ustawienie owijarki na równym, poziomym i twardym podłożu, podpory pod bębny ustawione pod bębnami,
 - opuszczenie owijarki na TUZ ciągnika tak aby bębny oparły się na podporach a rolka jezdna lub płoza stawiacza oparła się na podłożu,
 - wyłączenie ciągnika, zluźnienie ciśnienia w układzie hydrauliki siłowej, zabezpieczenie ciągnika przed przypadkowym przemieszczeniem się,
 - odłączenie układu zasilania elektrycznego, zabezpieczenie przewodów i pulpitu w skrzynce przy owijarce,
 - odłączenie przyłączy hydraulicznych zasilania P (+) a następnie spływowego T (-) i zawieszenie przyłączy hydraulicznych na wieszaku na ramie owijarki,
 - odłączenie górnego cięgła TUZ, odbezpieczenie uchwytów kulowych dolnego cięgła,
 - odbezpieczenie haków belki dolnej, opuszczenie dolnej belki TUZ i odjechanie od owijarki,
 - owijarkę zaleca się przechowywać pod przykryciem lub zadaszeniem, z dala od czynników atmosferycznych i agresywnych chemikaliów, nie zakłócając przy tym ciągów komunikacyjnych i dróg przeciwpożarowych,
 - zaleca się wcisnąć przycisk bezpieczeństwa, pulpit przechowywać w miejscu suchym i bezpiecznym.
- 2.8 Omówienie sposobu smarowania i bieżącej konserwacji elementów ruchomych.
- 2.9 Wyjaśnienie użytkownikowi wątpliwości i zapytań z jego strony.