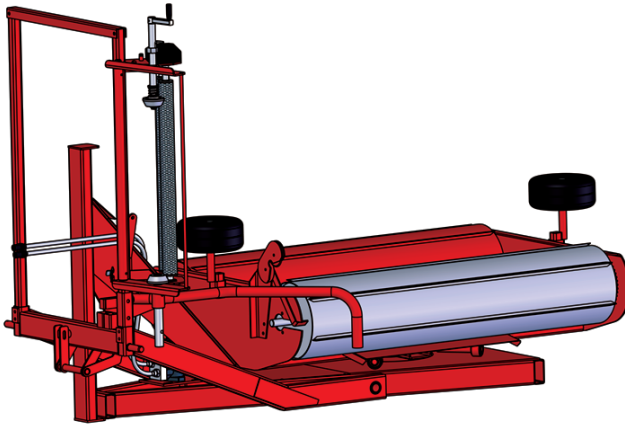


Legenda



Dziękujemy za wybór naszej owijarki bel Z560 zaprojektowanej do efektywnej pracy.

Niniejsza instrukcja obsługi pomoże Państwu w pełni wykorzystać zalety owijarki i jednocześnie zoptymalizować proces owijania bel.

Instrukcja zawiera szczegółowy spis treści a po nim opisy ułatwiające identyfikację i poznanie owijarki.

Informacje na temat bezpieczeństwa i komfortu pracy, opis agregowania z ciągnikiem, pracy, czynności serwisowych i warunków magazynowania znajdują się na kolejnych stronach instrukcji.

Katalog części zamiennych zawierający wykaz podstawowych części owijarki ułatwiający ich zamawianie dołączony jest do niniejszej instrukcji w formie elektronicznej na płycie CD. Katalog w formie papierowej możecie Państwo nabyć w autoryzowanych punktach sprzedaży lub bezpośrednio u producenta.

Zarówno instrukcja obsługi jak i katalog części zamiennych zawierają podstawowe informacje o wyrobie. Poziom wykończenia i kompletacji wyrobu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego w opracowaniu. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych bez uprzedzenia.

Ostrzeżenie:



symbol ten ostrzega i wskazuje na konieczność bezwzględnego przestrzegania wymogów bezpieczeństwa operatora, osób postronnych lub bezpiecznej pracy wyrobu.

Informacja:



symbol ten wskazuje dodatkowe informacje pozwalające optymalizować pracę wyrobu.

Ochrona środowiska:



symbol ten zwraca uwagę na konieczność zachowania wymogów ochrony środowiska.

Odsyłacz:



symbol ten odsyła Państwa do strony, na której umieszczono szczegółowe informacje na dany temat.

Spis treści

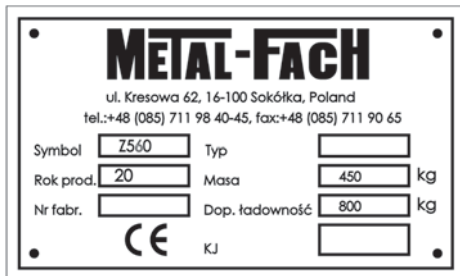
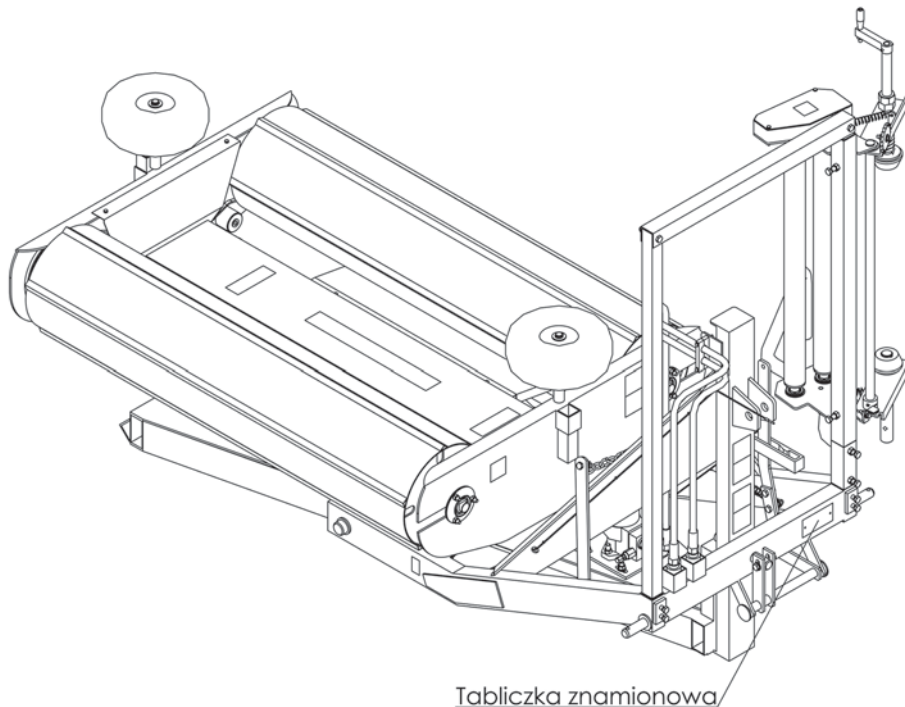
Rozdział 1. Identyfikacja owijarki ogólne zasady bezpieczeństwa	3	Rozdział 6 Przeglądy okresowe	21
1.1 Identyfikacja owijarki	3	6.1 Przeglądy użytkownika	21
1.2 Budowa owijarki	5	6.2 Przeglądy serwisowe	22
1.3 Usytuowania piktogramów	6	Rozdział 7 Serwis autoryzowany	22
1.4 Charakterystyka owijarki	8	7.1 Serwis gwarancyjny	22
1.5 Wymiary owijarki	10	7.2 Serwis bieżący	22
1.6 Symbole ostrzegawcze	11	7.3 Zamawianie części zamiennych	22
1.7 Ogólne zasady bezpieczeństwa	11	Rozdział 8 Transport owijarki	22
Rozdział 2 Współpraca z napędem	13	8.1 Transport ładunku	22
2.1 Łączenie z napędem	13	8.2 Uczestnik ruchu drogowego	23
2.2 Odłączenie od napędu	13	Rozdział 9 Przechowywanie owijarki	23
Rozdział 3 Pierwsze uruchomienie	14	Rozdział 10 Ryzyko	24
Rozdział 4 Elementy sterowania i regulacji bieżącej	15	10.1 Opis ryzyka szcztątkowego	24
4.1 Rozmieszczenie elementów sterowania	15	10.2 Ocena ryzyka szcztątkowego	24
4.2 Rozmieszczenie elementów regulacji bieżącej	15	Rozdział 11 Utylizacja owijarki	25
Rozdział 5 Praca owijarki	16	Rozdział 12 Typowe niesprawności i ich usuwanie	25
5.1 Zakładanie folii	16	Rozdział 13 Akcesoria	26
5.2 Instalacja hydrauliczna	17	Rozdział 14 Indeks nazw i skrótów	26
5.3 Licznik owinięć	17	Karta gwarancyjna	27
5.3.1 Układ licznika owinięć	17		
5.3.2 Włączanie i wyłączanie układu	18		
5.3.3 Praca z licznikiem w trybie zliczania	18		
5.4 Owijanie	19		
5.5 Wyładunek owiniętej beli	20		
5.6 Regulacja łańcucha napędowego	21		
5.7 Zakończenie pracy	21		

1 Identyfikacja owijarki, ogólne zasady bezpieczeństwa

1.1 Identyfikacja owijarki

Owijarkę identyfikować na podstawie tabliczki znamionowej trwale przymocowanej do ramy głównej owijarki.

Dane umieszczone na tabliczce znamionowej podaje poniższy rysunek



Zabrania się wyjazdu na drogi publiczne owijarki bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową.

Przy zakupie sprawdź zgodność numeru fabrycznego umieszczonego na tabliczce znamionowej maszyny z numerem wpisanym w instrukcji obsługi i karcie gwarancyjnej.



Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie owijarki bel Z560.

W przypadku sprzedaży maszyny innemu użytkownikowi należy obowiązkowo przekazać instrukcję obsługi. Zaleca się, aby dostawca owijarki archiwizował, podpisane przez nabywcę, potwierdzenia odbioru instrukcji przekazane wraz z maszyną nowemu użytkownikowi.

Użytkownika dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi.

Stosowanie jej zaleceń pozwoli uniknąć zagrożeń, sprawnie i wydajnie użytkować maszynę oraz zachować gwarancję przez okres przyznany przez producenta.

Wyczerpujących wyjaśnień na temat budowy, zasady działania, technologii pracy i wszelkich innych zagadnień dotyczących maszyny udzielają autoryzowane punkty sprzedaży i producent owijarki.



Zabrania się użytkowania owijarki przez osoby, które nie zapoznały się z niniejszą instrukcją.

Owijarkę wykorzystywać zgodnie z przeznaczeniem agregując ją z ciągnikami rolniczymi o mocy ponad 30kW i klasie uciągu min. 0,9. Owijarka bel Z560 przeznaczona jest do owijania bel z siana i traw oraz innych roślin motylko-

wych o wilgotności około 60%¹ zwiniętych w bele przy użyciu pras zbierających i zwijających. Owijanie bel przeprowadzać na placu przeznaczonym do ich składowania, praktycznie natychmiast po ich zrolowaniu (maksymalnie w czasie do 2 godzin²). Owinąć bele układać maksymalnie w dwóch warstwach na suchej i gładkiej nawierzchni zwracając uwagę na zachowanie pełnej ciągłości folii owijającej.

Proces fermentacji przeprowadzać przez okres od 6 do 8 tygodni w dodatnich temperaturach. Tak sporządzona sianokiszonka nadaje się do skarmiania jako pełnowartościowa pasza.

Podczas pracy owijarką operatorowi nie zagraża hałas mogący wywołać utratę słuchu operatora, gdyż poziom hałasu pracującej maszyny nie przekracza wartości 70 dB (A) a stanowisko pracy operatora znajduje się w kabinie ciągnika.

¹ Trawy i inne rośliny motylkowe przeznaczone do zakiszania i owijania kosić w początkowej fazie kłoszenia (optymalnie po południu). Następnego dnia, po kilku godzinach podsuszania, skoszony surowiec zebrać przy pomocy pras zwijających. Zachować maksymalny stopień sprasowania bel.

² W belach pozostawionych na dłuższy czas występuje niekorzystny proces gnilny.

Podczas pracy owijarką operatorowi nie zagrażają drgania, gdyż wartość drgań działających na kończyny górne operatora nie przekracza 2,5 m/s², natomiast drgań działających na ciało jest mniejsze od 0,5 m/s² a stanowisko pracy operatora znajduje się w kabinie ciągnika.



Samowolne wprowadzenie zmian konstrukcyjnych zwalnia producenta owijarki z odpowiedzialności za powstałe w ich wyniku zagrożenia i szkody.

1.2 Budowa Owijarki

Owijarka Z560 zbudowana jest z następujących zespołów:

- Rama główna poz. 1
- Podajnik folii poz. 2
- Rama dolna poz. 3
- Rama obrotowa poz. 4
- Koło boczne poz. 5
- Bębny obrotowe poz. 6
- Silnik hydrauliczny poz. 7
- Licznik owinięć poz. 8
- Barierka ochronna poz. 9

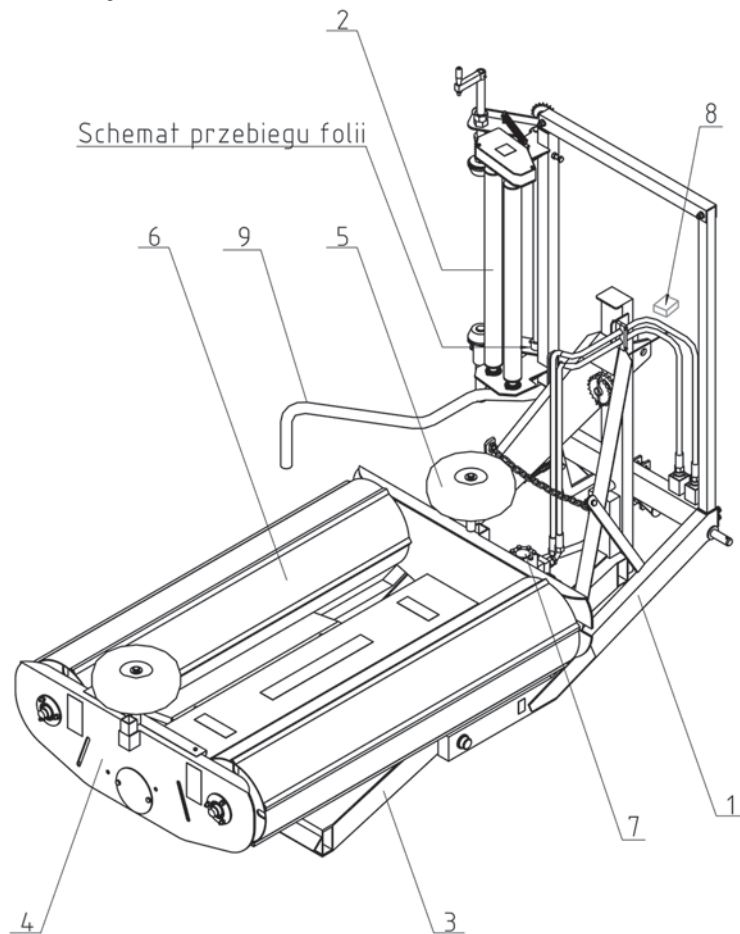
Na ramie głównej (1) znajdują się zaczepy służące do mocowania owijarki na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika. Do ramy głównej obrotowo przymocowana jest rama dolna (3), na której zabudowano ramę obrotową (4) wyposażoną w bębny obrotowe (6)

Na lewym słupku pionowym znajduje się podajnik folii. Do napędu ramy obrotowej owijarki zastosowano silnik hydrauliczny (7) zasilany z instalacji hydraulicznej ciągnika poprzez przewody przyłączeniowe i blok zaworowy.

Rama obrotowa (4) powinna obracać się w kierunku wskazanym na piktogramie.

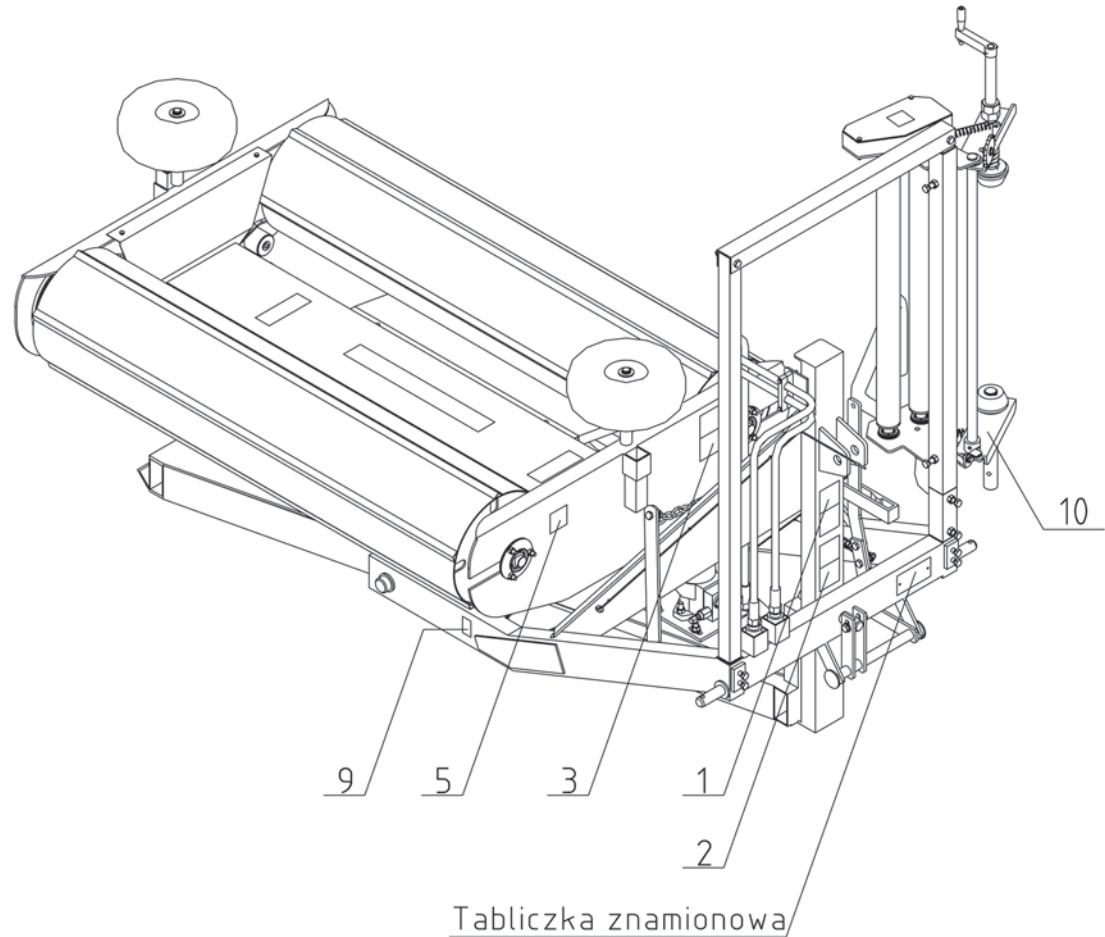
Silnik hydrauliczny poprzez przekładnię łańcuchową napędza bębny obrotowe wywołując jednocześnie obrót wałków (2) i rolki z folią (1 na schemacie przebiegu folii ► rozdział 5.1).

Przy każdym obrocie ramy obrotowej bęła z folią obraca się o pewien kąt wokół poziomej osi powodując nakładanie się kolejnych warstw folii szczerlnie owijając bęłę.



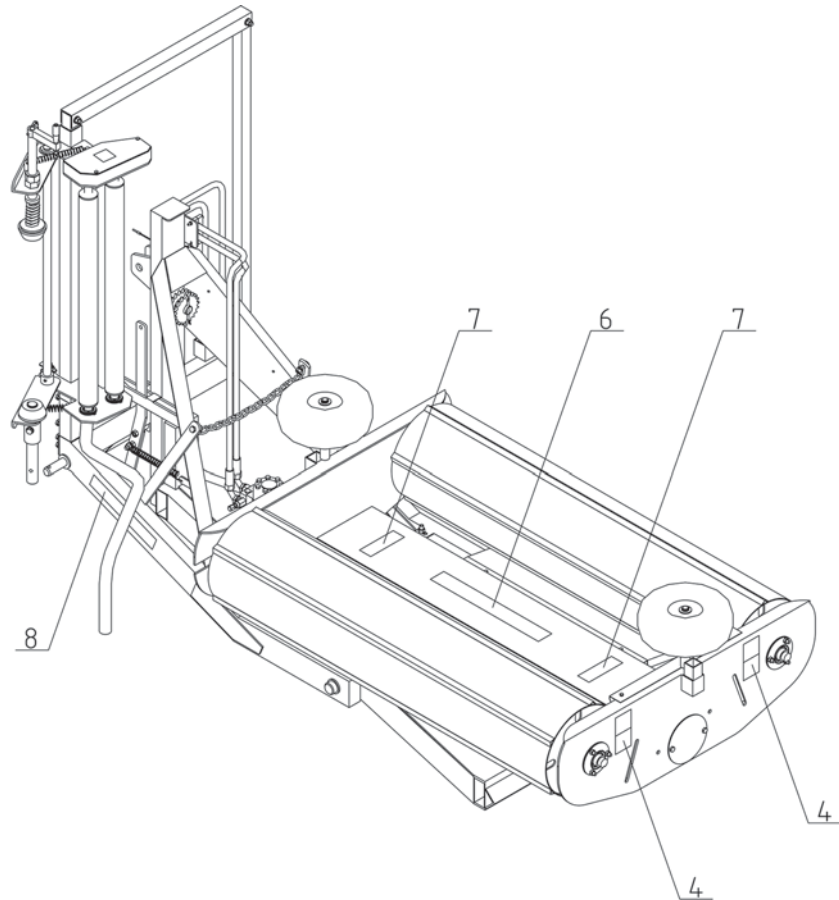
1.3 Usytuowanie piktogramów

Usytuowanie piktogramów strona prawa



Oznaczenia piktogramów podano
w rozdziale 1.6 instrukcji.

Usytuowanie piktogramów strona lewa



Oznaczenia piktogramów podano
w rozdziale 1.6 instrukcji.

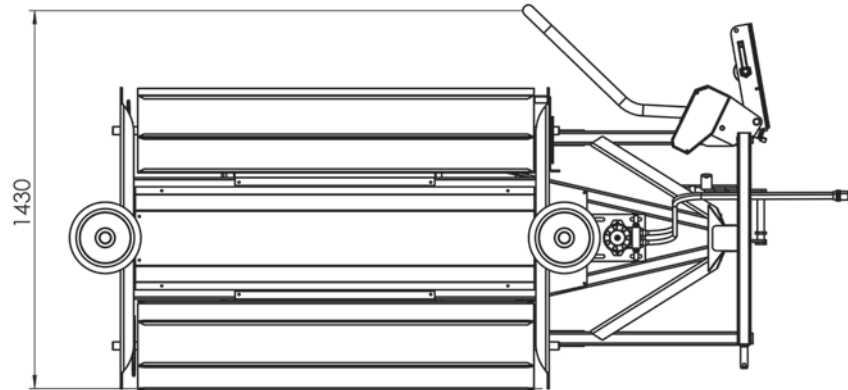
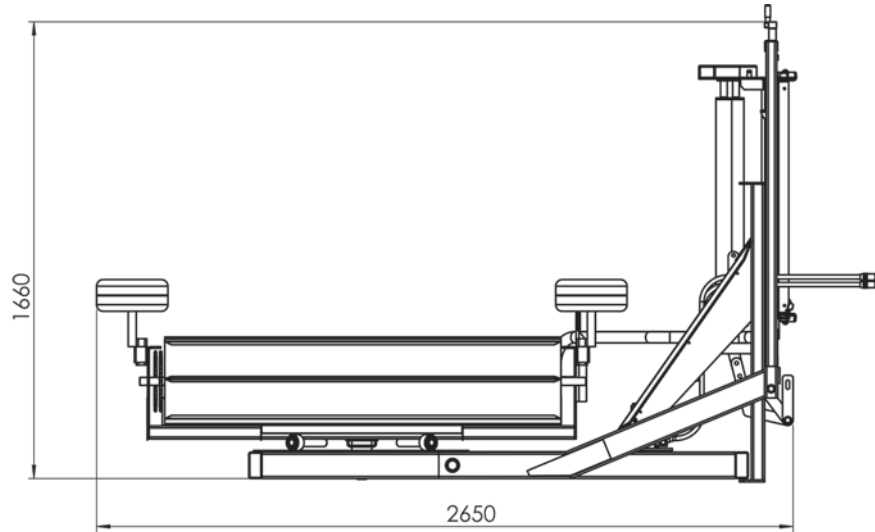
1.3 Charakterystyka owijarki

Lp.	Wyszczególnienie	Jedn. miary	
1	Typ		Z560
2	Sposób łączenie z ciągnikiem	-	Zawieszana
3	Wymiary gabarytowe Długość/szerokość/wysokość	mm	2650/1430/1660
4	Masa maszyny	kg	450
5	Maksymalna masa beli	kg	800
6	Wymiary owijanej beli Długość Średnica	mm	1200 1000-1200
7	Maksymalna prędkość transportowa	km/h	20
8	Agregowanie z ciągnikiem poprzez	-	TUZ
9	Klasa ciągnika	-	0,9
10	Minimalna moc ciągnika	kW	30
11	Wymagane ciśnienie układu hydrauliki siłowej ciągnika	MPa	14
12	Zalecana wydajność pompy ciągnika	l/min	22
13	Napęd owijarki	-	Hydrauliczny z układu hydrauliki siłowej ciągnika
14	Napęd ramy obrotowej	-	Silnik hydrauliczny
15	Maksymalna prędkość obrotowa ramy obrotowej	obr/min	35
16	Sposób załadunku bel	-	Podnośnikiem o udźwigu minimum 1000 kg
17	Sposób rozładunku bel	-	Samoczynny ramą wychylną stołu

18	Szerokość folii	mm	500; 750
19	Liczba obrotów ramy (stołu) obrotowej przy folii: 500 mm 750 mm	obr	24 16
20	Czas owinięcia beli	min	~2
21	Liczba osób obsługi	-	1 (operator ciągnika)
22	Licznik owinięć	-	Elektroniczny, typ L-01
23	Napięcie instalacji elektrycznej	V	12
24	Oświetlenie maszyny - opcja	-	Zgodnie z wymaganiami kodeksu drogowego

1.5 Wymiary owijarki

Na rysunkach obok przedstawiono
wymiary gabarytowe owijarki



1.6 Symbole ostrzegawcze

Piktogramy ostrzegawcze umieszczone na maszynie informują operatora o niebezpieczeństwach i zagrożeniach mogących wystąpić w trakcie pracy maszyny. Zachowć czystość i czytelność symboli.



Zamienić na nowe nieczytelne symbole. Piktogramy są do nabycia u producenta.



Piktogram nr 1
Ostrzeżenie przed wykonaniem tej czynności przeczytać instrukcję obsługi.



Piktogram nr 2
Przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub naprawczych wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk ze stacyjki.



Piktogram nr 3
Nie zbliżać się do ciągnął podnośnika w trakcie pracy owijarki.



Piktogram nr 4
Nie otwierać i nie zdejmować osłon bezpieczeństwa podczas pracy maszyny.



Piktogram nr 5
Niebezpieczne miejsce

Piktogram nr 6

UWAGA! CZĘŚCI WIRUJĄCE

Ostrzeżenie o zagrożeniu wywołanym wirującymi elementami pracującej maszyny.

Piktogram nr 7



Właściwy kierunek obrotów pracującej części.

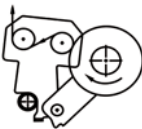
Piktogram nr 8

ZACHOWAJ ODLEGŁOŚĆ MIN. 1 M OD PRACUJĄCEJ MASZYN

Zachować bezpieczną odległość od pracującej maszyny.



Piktogram nr 9
Właściwe sytuowanie czujnika licznika bel pod magnesem.



Piktogram nr 10
Schemat przebiegu folii.

1.7 Ogólne zasady bezpieczeństwa

1.7.1 Przy użytkowaniu i naprawie owijarki przestrzegać przepisów bhp w rolnictwie zawartych w rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Gospodarki Żywnościowej z 12 stycznia 1998 roku.

1.7.2 Operatorem owijarki może być wyłącznie osoba pełnoletnia posiadająca ważne uprawnienia kierowania ciągnikami rolniczymi, posiadająca znajomość przepisów BHP z zakresu obsługi sprzętu rolniczego i zaznajomiona z niniejszą instrukcją obsługi.

1.7.3 Należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją i stosować się do jej zaleceń zwracając szczególną uwagę na wskazania dotyczące bezpiecznej pracy owijarki.

1.7.4 Instrukcja wskazuje elementy maszyny stanowiące potencjalne zagrożenia. Miejsca niebezpieczne oznaczono na maszynie żółtymi nalepkami z ostrzegawczymi piktogramami. Należy zwrócić szczególną uwagę na miejsca niebezpieczne i bezwzględnie przestrzegać zaleceń.

1.7.5 Należy zapoznać się ze znaczeniami występujących piktogramów.

1.7.6 Zabrania się eksploatacji owijarki bez zamontowanych osłon zabezpieczających elementy ruchome.

1.7.7 Przed każdym uruchomieniem owijarki sprawdzić stan i kompletność maszyny i zamocowanie osłon.

1.7.8 Przed każdym wyjazdem, uruchomieniem owijarki i każdym wyjazdem na drogi publiczne skontrolować poprawność zamocowania maszyny na ciągniku.

1.7.9 Wszelkie prace regulacyjne, naprawcze i obsługowe przeprowadzać przy wyłączonym silniku ciągnika, upewniwszy się uprzednio, iż jest on właściwie zabezpieczony przed przypadkowym uruchomieniem.

1.7.10 Przed rozpoczęciem i trakcie trwania załadunku bel upewnić się, czy w pobliżu nie znajdują się osoby postronne, a zwłaszcza dzieci.

1.7.11 W trakcie pracy owijarki zapewnić swobodną przestrzeń w strefie obracających się elementów. Podczas operacji owijania bel w strefie obracających się elementów nie mogą znajdować się ludzie i zwierzęta.

1.7.12 Zachować szczególną ostrożność podczas pracy na terenie pochyłym. Zwrócić szczególną uwagę na możliwość staczania się bel.

1.7.13 Zabrania się obsługi owijarki pod uniesionymi zespołami maszyny.

1.7.14 Zabrania się przebywania osób między ciągnikiem a owijką w czasie pracy silnika ciągnika.

1.7.15 Zachować szczególną ostrożność przy agregowaniu i odczepianiu owijarki od ciągnika. Maszynę należy agregować z ciągnikiem wyposażonym w tylny trzypunktowy układ zawieszenia (TUZ) wytrzymały nacisk pionowy zawieszanej maszyny wraz z masami rolki folii owijającej i beli sianokiszonki ►► rozdział 1.4.

1.7.16 Podczas pracy używać odpowiedniego ubrania roboczego i obuwia z podeszwą przeciwpoślizgową.

1.7.17 Folię owijającą bele zakładać przy wyłączonym i zabezpieczonym przed przypadkowym włączeniem silnika ciągnika (kluczyk wyjęty ze stacyjki i włączony hamulec pomocniczy).

1.7.18 Zabrania się eksploatacji uszkodzonych przewodów hydrauliki siłowej. Uszkodzone przewody natychmiast wymienić na nowe. Podczas wymiany przewodów używać nieprzepuszczalnej odzieży ochronnej.

1.7.19 Instalację hydrauliki siłowej owijarki sterować wyłącznie z kabiny operatora ciągnika.

1.7.20 Podczas transportu po drogach publicznych przestrzegać przepisów ruchu drogowego i zaleceń producenta ►► rozdział 8.2.

1.7.21 Przed wyjazdem na drogi publiczne zapewnić kontrolę wzrokową transportowanej maszyny.

1.7.22 Zabrania się przebywania osób na owijarce podczas jej transportu.

1.7.23 Podczas transportu po drogach publicznych zabrania się przewożenia na owijarce owiniętych bel pokosów lub sianokiszonki.

1.7.24 Zabrania się pracy owijką osobom w stanie nietrzeźwym.

1.7.25 Zabrania się pracy owijką osobom pod wpływem narkotyków lub leków o działaniu narkotycznym.

1.7.26 Zabrania się pracy owijką osobom pod wpływem leków negatywnie oddziałujących na zdolności prowadzenia pojazdów i ogólną sprawność psychofizyczną oraz leków wywołujących zaburzenia koncentracji lub powodujących opóźnienie czasu reakcji.

1.7.27 Zabrania się przejazdów owijarki w pobliżu miejsc z otwartym ogniem.

1.7.28 Bezwzględnie przestrzegać przepisów przeciwpożarowych i natychmiast likwidować zagrożenia powstające w trakcie pracy lub postoju owijarki bel.

1.7.29 Podczas pracy owijarki nie zbliżać się z otwartym ogniem i nie palić papierosów w jej pobliżu.

1.7.30 Przed każdym wyjazdem do pracy sprawdzić czy na wyposażeniu ciągnika znajduje się gaśnica proszkowa. W przypadku jej braku wyposażyć ciągnik w gaśnicę proszkową.

2 Współpraca z napędem

2.1 Łączenie z napędem

Owijarkę bel Z560 agregować z ciągnikami rolniczymi o mocy nie mniejszej niż 30 kW i klasie uciążu 0,9 wyposażonymi w TUZ.

Zaleca się łączyć owijarkę z ciągnikami rolniczymi wyposażonymi w obciążniki osi przedniej.



Upewnić się, iż w obszarze agregowania owijarki z ciągnikiem i najbliższym jego otoczeniu nie ma osób postronnych, zwłaszcza dzieci.

Owijarkę ustawić w osi ciągnika i zawieszać używając tylnego trzypunktowego układu zawieszania ciągnika.

Podczas łączenia z ciągnikiem maszynę ustawić w osi ciągnika na utwardzonym równym i wypoziomowanym podłożu. Agregować z tylnym trzypunktowym układem zawieszania.



Skontrolować poprawność zamocowania i zabezpieczenia przed przypadkowym rozłączeniem.

Upewnić się o szczelności układu hydrauliki siłowej ciągnika.

Podłączyć zasilanie elektryczne. Sprawdzić poprawność działania systemów pracy i sygnalizacji.



Podłączyć układ zasilania hydrauliki. Sprawdzić poprawność działania układów hydrauliki siłowej, zwłaszcza podnoszenia i blokowania owijarki w położeniu pracy i transportu.

Ładować pierwszą belę ►► 5.4 i upewnić się, czy wartość siły nacisku na oś przednią ciągnika jest większa niż 20% masy ciągnika. Ciągnik powinien zachować pełną sterowność.

2.2 Odłączanie od napędu



Upewnić się, iż w obszarze agregowania owijarki z ciągnikiem i najbliższym jego otoczeniu nie ma osób postronnych, zwłaszcza dzieci.

Uniesioną owijarkę ustawić w miejscu jej składowania nad właściwie przygotowanymi podpórnikami. Używając tylnego TUZ delikatnie opuścić maszynę na podpory. Upewnić się czy nie ma zagrożenia przypadkowego przesunięcia maszyny.

Odłączyć układy zasilania elektrycznego i układ hydrauliki siłowej. Odłączyć od owijarki TUZ.

3 Pierwsze uruchomienie



Pierwsze uruchomienie nowo zakupionej owijarki bel przeprowadzać w obecności doświadczonego operatora lub pracownika serwisu sprzedawcy.



Przed pierwszym uruchomieniem owijarki dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją, zwracając szczególną uwagę na fragmenty poświęcone bezpieczeństwu operatora i osób postronnych.



W przypadku pojawienia się niejasności dotyczących bezpieczeństwa, zwrócić się do sprzedawcy, lub producenta.

Pierwsze uruchomienie licznika

Zamontować baterię zasilającą licznik owinąć ►► rozdział 5.3.3.

Licznik owinąć zainstalować w kabinie operatora ciągnika. Połączyć z czujnikiem obrotów za pomocą dołączonej do niego wiązki przewodów.

Lekko wcisnąć i przytrzymać (około 4 sekundy) przycisk włączania C.



Przycisk należy wciskać wyłącznie opuszką palca. Przycisk licznika umieszczony jest pod elastyczną membraną.

Włączony licznik wskazuje stan „0”.

Lekko wcisnąć i przytrzymać przycisk włączania (nie dłużej niż 3 sekundy). Pojawi się cyfra 16 określająca liczbę owinięć beli. Zwolnić przycisk. Wyświetlacz przestaje migać.

Kolejne wciśnięcie (nie dłuższe niż 3 sekundy) wywołuje zmianę liczby owinięć. Dłuższe przytrzymanie przycisku, przy ustawionej zadanej liczbie owinięć, do momentu ukazania się na wyświetlaczu liczby 0 powoduje zapamiętanie przez licznik zadanej liczby owinięć beli.

Licznik jest gotowy do pracy.

Lekko wcisnąć i przytrzymać (około 4 sekundy) przycisk wyłączenia. Licznik zostanie wyłączony.

Licznik wyłączy się samoczynnie po około 6 minutach bezczynności, tzn. przy braku impulsów z czujnika oraz braku sygnału przycisku wyłącz C.

Zabezpieczyć licznik przed wilgocią i nadmiernymi wstrząsami, uderzeniami o konstrukcję kabiny, szczególnie przed upadkiem na twarde podłoże. Do mocowania licznika można wykorzystać zaczep tylnej ściany.

Zabrudzoną obudowę licznika czyścić lekko wilgotną szmatką z dodatkiem detergentów. Do mycia nie stosować rozpuszczalników organicznych (aceton, benzyna, rozpuszczalnik nitro itp.), gdyż występuje zagrożenie uszkodzenia obudowy licznika.



Licznik chronić przed wilgocią, chemikaliami, bezpośrednim opadem atmosferycznym, mrozem, temperaturą przekraczającą 50°C i silnym oddziaływaniem promieni słonecznych.

4 Elementy sterowania i regulacji bieżącej

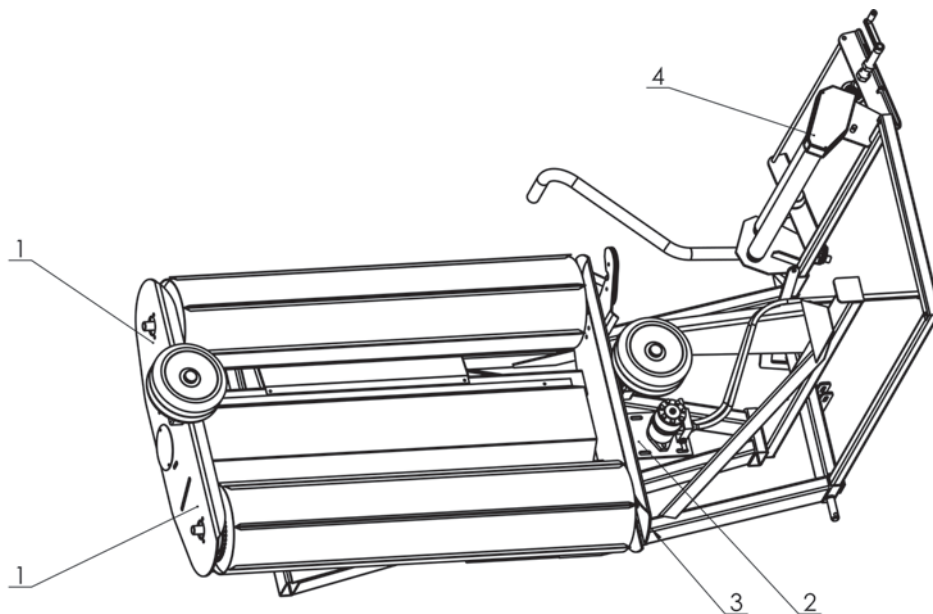
4.1 Rozmieszczenie elementów sterowania



Maszyną sterować z kabiny operatora dźwigniami sterowania układu hydrauliki siłowej ciągnika rolniczego.

Rozmieszczenie elementów sterowania układu hydrauliki siłowej podaje instrukcja obsługi ciągnika.

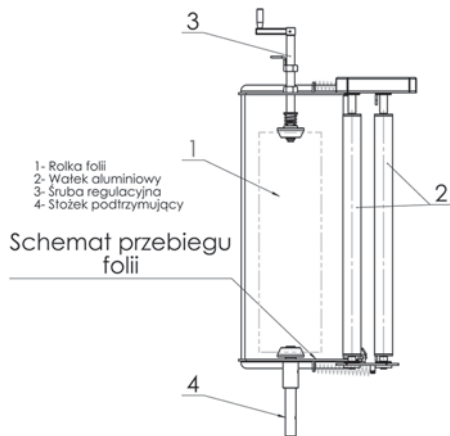
4.2 Rozmieszczenie elementów regulacji bieżącej



Napięcie łańcucha bębnowy
Napięcie łańcucha napędu ►► 5.6
Czujnik liczby obrotów
Docisk folii

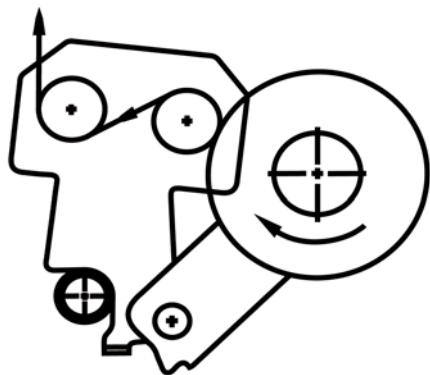
poz. 1
poz. 2
poz. 3
poz. 4

Podajnik folii



Schemat przebiegu folii

Schemat przebiegu folii



Przy każdym obrocie ramy obrotowej belca z folią obraca się o pewien kąt wokół poziomej osi powodując nakładanie się kolejnych warstw folii szczelnie owijając belcę.

5 Praca owijarki

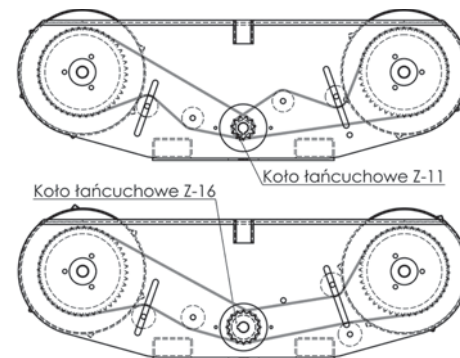
5.1 Zakładanie folii

Folię nawiniętą na rolkę założyć na sworzeń podajnika folii w następującej kolejności (rys. obok):

- Odchylić wspornik z wałkami metalowymi i zabezpieczyć hakiem przymocowanym do zespołu owijania,
- Odkręcić dźwignią (korbą) górny sworzeń dociskający folię do góry,
- Wysokość dolnego sworznia ustawić w położeniu odpowiadającym szerokości rolki folii (500 mm lub 750 mm),
- Założyć rolkę z folią na dolny sworzeń stożkowy,
- Zaciśnąć rolkę pokręcając dźwignią (korbą) górny sworzeń, zapewniając stabilne utrzymanie rolki w pionie,
- Nakrętką znajdującą się na śrubie korby zabezpieczyć rolkę, przed niepożądanym odkręceniem się,
- Folię zakładać kierując zewnętrzną kleistą stroną w kierunku osi belki,
- Poprawnie ustawić wstępny naciąg folii ►► rozdział 5.4.
- Folię przeciągnąć przez wałki zgodnie ze schematem umieszczonym na pokrywie przekładni,
- Koniec folii wysunąć tak aby umożliwić swobodne uchwycenie i operowanie folią.

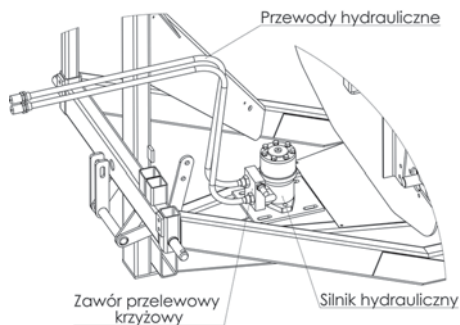
Owijarka jest fabrycznie przystosowana do owijania folią o szerokości 500 mm. Aby owijać folią o szerokości 750 mm trzeba zmienić koło łańcuchowe (szkiełko poniżej). W tym celu należy:

- Odkręcić 2 śruby M6, zdjąć pokrywkę osłaniającą wałek główny,
- Poluzować śrubę M12 napinacza łańcucha,
- Zdjąć łańcuch z koła łańcuchowego Z11 zabudowanego na wałku głównym i wyciągnąć zawleczkę zabezpieczającą to koło,
- Ściągnąć koło łańcuchowe Z11 z wałka (odpowiednim ściągaczem),
- Zabezpieczyć zdjęte koło Z11,
- Założyć w jego miejsce koło łańcuchowe Z16,
- Zabezpieczyć koło Z16 powtarzając powyższą instrukcję w odwrotnej kolejności.



5.2 Instalacja hydrauliczna

Instalacja hydrauliczna owijarki zasilana jest z układu hydrauliki siłowej ciągnika rolniczego. Włączenie do układu hydrauliki siłowej ciągnika realizuje się przewodami przyłączeniowymi zasilającymi dalej silnik hydrauliczny owijarki patrz rozdział 1.2.



Silnik hydrauliczny poprzez przekładnię łańcuchową wprawia w ruch obrotowy bębny z załadowaną na nie owijaną belą sianokiszonki.

Sterowanie silnikiem realizowane jest dźwigniami sterowania hydrauliki siłowej znajdującymi się w kabinie operatora ciągnika rolniczego.

5.3 Licznik owinięć

5.3.1 Układ licznika owinięć

Licznik owinięć L-01



Licznik jest urządzeniem elektronicznym przeznaczonym do zliczania owinięć beli i może być zastosowany do wszystkich typów owijarek.



Licznik obrotów montować w kabinie operatora ciągnika zapewniając dobrą widoczność i dostęp do wyświetlacza.

Zabezpieczyć licznik przed wilgocią i nadmiernymi wstrząsami, uderzeniami o konstrukcję kabiny, szczególnie przed upadkiem na twarde podłoże. Upadek z niewielkiej wysokości na twarde podłoże może trwale uszkodzić licznik.

Do mocowania licznika można wykorzystać zacpek tylnej ściany.



Licznik należy chronić przed wilgocią, chemikaliami, bezpośrednim opadem atmosferycznym, mrozem, temperaturą przekraczającą 50°C i silnym oddziaływaniem promieni słonecznych.

Zespół licznika tworzą:

- Oprogramowany licznik umieszczony w obudowie z tworzywa sztucznego,
- Czujnik obrotów,
- Wiązka przewodów,
- Złącze wielostykowe.

Zamocowany na stałej części owijarki czujnik obrotów współpracuje z trwałym magnesem zabudowanym na stole obrotowym przekazując impulsy do licznika obrotów. Każdy obrót beli jest zliczany i pokazywany na wyświetlaczu licznika obrotów. Zliczenie zaprogramowanej liczby obrotów licznik sygnalizuje zakończenie owijania miganiem oraz sygnałem dźwiękowym. Licznik można zaprogramować określając wymaganą liczbę owinięć w zakresie od 16 do 24.

Czujnik obrotów

Zainstalowany w kabinie operatora licznik obrotów łączymy za pomocą dołączonej do niego wiązki przewodów z czujnikiem obrotów.

Sytuowanie czujnika obrotów ►► rozdział 4.2



Zabezpieczyć przed przypadkowym uszkodzeniem mechanicznym instalowaną wiązkę przewodów łączącą czujnik przewodów z licznikiem obrotów.



Zabezpieczyć przed przypadkowym rozłączeniem wtyk wiązki przewodów połączony z licznikiem obrotów.

5.3.2 Włączanie i wyłączenie układu

Lekko wcisnąć i przytrzymać (około 4 sekundy) przycisk włączania/wyłączania.



Przycisk należy wciskać wyłącznie opuszką palca. Przycisk licznika umieszczony jest pod elastyczną membraną.

Włączony licznik wskazuje stan „0”.

Analogicznie dokonujemy wyłączenia układu. Lekko wcisnąć i przytrzymać (około 4 sekundy) przycisk wyłączenia C.

Licznik wyłączy się samoczynnie po około 6 minutach bezczynności, tzn. przy braku impulsów z czujnika oraz braku sygnału przycisku wyłącz.

Wyłączenie licznika nie powoduje zmiany zaprogramowanej liczby owinięć.

Zaprogramowana liczba owinięć jest zapamiętana przez licznik do chwili ponownej zmiany lub do chwili wyjęcia baterii z licznika.



Używanie twardych przedmiotów do wciskania przycisku włącz/wyłącz grozi uszkodzeniem elastycznej membrany.

5.3.3. Praca z licznikiem w trybie zliczania

Ustawienie liczby owinięć

Lekko wcisnąć i przytrzymać przycisk włączania. Zaczyna migać wyświetlacz wyświetlając ostatnie zaprogramowane ustawienie (16 lub 24). Zwolnić przycisk. Wyświetlacz przestaje migać. Kolejne wciśnięcie (nie dłuższe niż 3sekundy) wywołuje zmianę liczby owinięć. Dłuższe przytrzymanie przycisku przy ustawionej zadanej liczbie owinięć do momentu ukazania się na wyświetlaczu liczby 0 powoduje zapamiętanie przez licznik zadanej liczby owinięć beli. Licznik jest gotowy do pracy.

Zaprogramowana liczba owinięć jest zapamiętana przez licznik do chwili ponownej zmiany zaprogramowania licznika lub do chwili wyjęcia baterii z licznika.

Wyłączenie licznika nie powoduje zmiany zaprogramowanej liczby owinięć.

Wymiana baterii



Zastosuj nową baterię przed nowym sezonem robót polowych. Wymień baterię na nową w przypadku jej wyczerpania.

Wyczerpanie baterii objawia się nietypową pracą licznika: przypadkowym wygaszeniem wyświetlacza, małym kontrastem wyświetlanych cyfr itp.

Przy wymianie baterii należy zdjąć przykrywkę pojemnika baterii. Wyjąć baterię z pojemnika i odłączyć przewód zasilania. Dołączyć nową baterię zwracając uwagę na biegunowość zasilania (zatrask baterii pasuje tylko w jednym ułożeniu), włożyć baterię do pojemnika i zamknąć przykrywkę. Sprawdzić działanie licznika włączając go. Do zasilania należy stosować baterię o napięciu 9 V, standardową typu 6F22 lub alkaiczną typu 6LR61.

5.4 Owijanie

Uwaga: Przed rozpoczęciem owijania sprawdź:

- Poprawność zamocowania owijarki na TUZ ciągnika,
- Poprawność unoszenia owijarki przez TUZ ciągnika,
- Płynność i kierunek obrotów ramy obrotowej i bębnow — rama obrotowa powinna obracać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Bele owijają w temperaturach dodatnich. Owijanie przeprowadzać w miejscu składowania bel. Unikając zbędnego transportu minimalizujemy ryzyko uszkodzenia folii owijającej belę. Obsługę i konserwację owijarki przeprowadzać zgodnie z zaleceniami producenta.

Zwrócić szczególną uwagę na obsługę wstępnego naciągu folii (65-80%)¹. Zużyty lub nienaoliwiony naciąg może spowodować zbyt mocne owinięcie folii. Naciąg folii nie może wynosić więcej niż 70%.

¹ Zaznaczyć na rolce dwie linie pionowe oddalone od siebie o 10cm. Odległość linii wynosząca 17cm odpowiada 70% wstępnemu naciągowi folii.

Szerokość folii mierzona na końcu beli nie powinna być nie mniejsza niż 400mm przy folii 500mm i nie mniejsza niż 600mm przy folii 750mm.

Podawanie belowanego surowca



Do załadunku bel używać urządzeń o udźwigu przystosowanym do masy zrolowanych bel.

Ustawić ramę z bębnami wzdłuż osi ciągnik — owijarka sytuując biały walec z prawej² strony. Belę ładować przez biały walec. Wyregulować ułożenie beli względem kół bocznych. Wysokość chwytника rolek ustawiać tak, aby środki rolki i beli były na jednej wysokości.

Przy pierwszej beli wyciągnąć folię możliwie jak najdalej od podajnika i zamocować sznurkiem wiążącym belę. Płynnie włączyć napęd silnika hydraulicznego owijarki. Owijać bele utrzymując obroty silnika ciągnika 1500obr/min. Nawinać co najmniej 4 warstwy folii tak, aby każda zachodziła na siebie w 50%.

Zalecamy zakończenie owijania po 24 obrotach ramy przy folii o szerokości 500 mm oraz po 16 obrotach przy folii oszeroko]sci 750 mm. Koniec folii zabezpieczyć. Prawdłowo owinięta bela posiada cztery warstwy folii owijającej.

² Strony urządzenia, podobnie jak strony ciągnika określamy zajmując pozycję w kierunku jazdy ciągnika do przodu.

Uwaga:



Przed włączeniem napędu ramy obrotowej upewnić się czy w obrębie pracy maszyny nie znajdują się osoby postronne.

Zachowanie dobrego stanu rolek, szczególnie zaś ich krawędzi minimalizuje ryzyko zrywania się folii podczas owijania.

Uwaga:

Przed rozpoczęciem owijania sprawdzić:

- Poprawność zamocowania owijarki na tylnym TUZ ciągnika,
- Poprawność połączeń hydrauliki siłowej,
- Poprawność połączeń układu licznika obrotów.



Nie owijać w trakcie opadów.

Przy zbyt mocnym owijaniu beli wstrzymać proces owijania. Ustalić przyczynę dużego naciągu folii. Ustawić właściwy naciąg folii. Wznówić proces owijania beli.

Wykorzystać bele w terminie 12 miesięcy od daty ich owinięcia.

5.5 Wyładunek owiniętej belki

Zatrzymać ramę obrotową sytuując osł bębnowa obrotowych prostopadle do osi ciągnik-owijarka ustawiając biały bęben z tyłu.

Ciągnąc za rączkę zwalnającą bolec blokady odblokować ramę wychylną (aby odblokować ramę wychylną z kabiny ciągnika operator powinien użyć uchwyty zwalniania bolca stanowiącego wyposażenie dodatkowo oferowane przez producenta ►► rozdział 13).

Używając TUZ unieść owijarkę do góry, powodując opuszczenie ramy wychylnej i wyładunek belki oraz naciągnięcie folii.

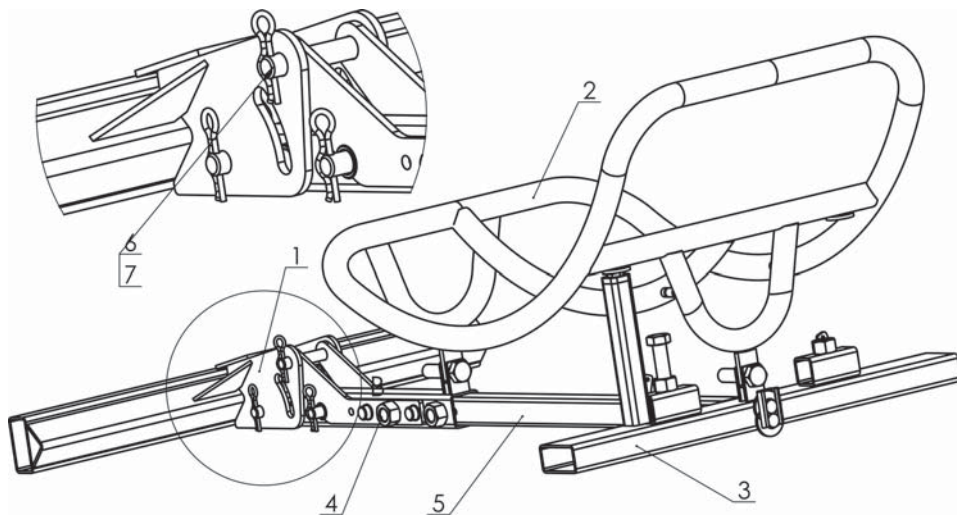
Opuścić owijarkę w położenie pracy i zablokować ramę wychylną.

Obrócić ramę obrotową do położenia wyjściowego jak przy pierwszym załadunku (biały bęben z prawej strony). Nie obcinać folii.

Ładować ponownie belkę na owijarkę z naciągniętą folią. Uruchomić proces owijania.

Metal-Fach oferuje Państwu jako dodatkowe wyposażenie opcjonalne

Zespół stawiania belki



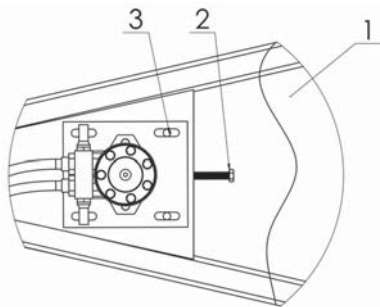
Zespół stawiania belki umożliwia pionowe ustawienie zrolowanej belki w trakcie jej wyładunku, zmniejszając tym samym ryzyko uszkodzenia folii owijającej belkę.

Zespół stawiania belki montować do ramy wychylnej jak pokazano na szczególe powyższego rysunku.

5.6 Regulacja łańcucha napędowego

W owijarce bel Z560 zastosowano do napędu dwie przekładnie łańcuchowe. Po owinięciu pierwszych 10 bel należy wyregulować napięcie łańcuchów napędowych (rys. poniżej).

Zdemontować osłonę łańcucha (poz. 1). Poluzować 4 nakrętki M12 (poz. 3). Wkręcić śrubę M12 napinacza łańcucha (poz. 2) tak, aby uzyskać napięcie łańcucha charakteryzujący się 20 mm ugięciem. Dokręcić 4 nakrętki M12 (poz. 3). Zamontować osłonę łańcucha.



Kontrolę napięcia i stanu łańcucha przeprowadzać okresowo po wykonaniu 120 bel.

5.7 Zakończenie pracy

Po zakończeniu pracy odłączyć licznik obrotów i zabezpieczyć przed wilgocią czujnik obrotów.

Przed dłuższym postojem owijarki zdemontować czujnik impulsów i umieścić go w suchym magazynie.

W miejscu składowania maszyny zapewnić przestrzeń wolną od osób postronnych, zwłaszcza dzieci.

Uniesioną owijarkę ustawić w miejscu jej składowania nad właściwie przygotowanymi podpórnikami. Używając tylnego TUZ delikatnie opuścić maszynę na podpory. Odłączyć owijarkę od tylnego TUZ. Upewnić się czy nie ma zagrożenia przypadkowego przesunięcia maszyny.



Zabrania się odłączania owijarki od ciągnika z belą leżącą na stole obrotowym.

Maszynę oczyścić i dokładnie przeglądnąć jej stan, zwracając uwagę na jakość ochronnej powłoki lakierniczej. W razie potrzeby jej uzupełnienia zalecamy zastosowanie lakierniczego zestawu naprawczego oferowanego przez producenta.

Zabezpieczyć przed działaniem promieni słonecznych elementy gumowe tj. przewody hydrauliczne.

6 Przeglądy okresowe

6.1 Przeglądy użytkownika

Po każdym użyciu owijarki sprawdzić:

- Stan i czytelność tabliczki znamionowej i piktogramów,
- Stan elementów przyłączeniowych maszyny,
- Szczelność układu hydraulicznego,
- Łańcuch napędowy ramy obrotowej,
- Łańcuchy napędowe bębnow obrotowych.

Tabliczkę znamionową wymieniać wyłącznie w serwisie.

Po zakończeniu sezonu posmarować smarem łożyskowym LT-43 łańcuch napędowy ramy obrotowej i łańcuchy napędowe bębnow obrotowych.

Przekazać do serwisu firmowego licznik w razie uszkodzenia jego obudowy. Samodzielna naprawa uszkodzonego licznika powoduje utratę jego gwarancji.

Co 5 lat wymienić przewody hydrauliki siłowej.

Przed każdym sezonem sprawdzić (bez beli sianokiszonki) skuteczność działania instalacji przeniesienia napędu poprzez uruchomienie: obrotu stołu, podnoszenia i opuszczania stołu obrotowego.

Zabrudzoną obudowę licznika czyścić lekko wilgotną szmatką z dodatkiem detergentów. Do mycia nie stosować rozpuszczalników organicznych (aceton, benzyna, rozpuszczalnik nitro itp.), gdyż występuje zagrożenie uszkodzenia obudowy licznika.

6.2 Przeglądy serwisowe

Okresowe przeglądy bieżące zaleca się przeprowadzać po każdym dwóch sezonach użytkowania maszyny.

Przy wymianach zaleca się stosować oryginalne części zamienne zapewniające utrzymanie owijarki w pełnej sprawności przez długi okres jej użytkowania.

Obsługę i konserwację owijarki przeprowadzać zgodnie z zaleceniami producenta.

7 Autoryzowany serwis

7.1 Serwis gwarancyjny

Producent udziela gwarancji na warunkach opisanych w karcie gwarancyjnej. W okresie objętym gwarancją napraw dokonują autoryzowane serwisy punktów sprzedaży lub serwis producenta.

7.2 Serwis bieżący

Po okresie objętym gwarancją usługi serwisowe świadczone są odpłatnie. Zaleca się dokonywać okresowych przeglądów w autoryzowanych serwisach punktów sprzedaży.

7.3 Zamawianie części zamiennych

W części zamienne zaopatrywać się w punktach sprzedaży, bądź zamawiać je u producenta podając: nazwisko i imię lub nazwę firmy i adres zamawiającego, nazwę, symbol, nr fabryczny i rok produkcji maszyny, katalogową nazwę części, katalogowy nr rysunku lub normy, liczbę zamawianych sztuk, uzgodnione warunki płatności.

8 Transport owijarki

8.1 Transport ładunku

Owijarka przystosowana jest do przewożenia transportem kolejowym i kołowym o odpowiedniej ładowności.

Do załadunku na transport kołowy używać urządzeń o udźwigu stosownym do masy owijarki z załadowaną na niej rolką folii.

Urządzenia dźwigowe mogą obsługiwać przeszkoleni operatorzy posiadający wymagane kwalifikacje.



Zabrania się przewożenia owijarki z umieszczoną na niej belą pokosow lub belą sianokiszonki.

Zabrania się ładowania owijarki z belą pokosow lub belą sianokiszonki.

Przewożoną owijarkę należy na czas transportu w sposób trwały i pewny zamocować na podłożu.

8.2 Uczestnik ruchu drogowego

Do transportu po drogach publicznych można używać ciągników rolniczych, wyposażonych w tylny trzypunktowy układ zawieszenia, o mocy nie mniejszej niż 30 kW i klasie uciągu nie mniejszej niż 0,9.

Przed wyjazdem na drogi publiczne należy:

- Ustawić ramę obrotową w pozycji transportowej tak aby zablokowane bębny obrotowe były równoległe do osi owijarki,
- Odłączyć i odpowiednio zamocować przewody hydrauliczne,
- W uchwytach z tyłu maszyny zamontować biało-czerwone tablice ostrzegawcze wyposażone w światła zespolone, połączyć z instalacją elektryczną ciągnika i sprawdzić ich działanie,
- W uchwycie z tyłu maszyny zamontować trójkąt wyróżniający pojazdy wolnoporuszające się.

Przed każdym wyjazdem owijarki na drogi publiczne skontrolować poprawność zamocowania maszyny na ciągniku.



Zabrania się przewożenia bel sianokiszonych na stole obrotowym.

Przed włączeniem się do ruchu po drogach publicznych, upewnić czy ciągnik posiada pełną sterowność. Przy uniesionej do góry owijarce, nacisk na przednią oś ciągnika musi wynosić co najmniej 20% masy samego ciągnika. Jeśli

warunek ten nie jest spełniony należy dodatkowo obciążyć oś przednią.

Podczas transportu maszyny po drogach publicznych prędkość dostosować do panujących warunków i nie przekraczać prędkości 20 km/godz.

Podczas transportu owijarki po drogach publicznych przestrzegać przepisów ruchu drogowego. W razie awaryjnego zatrzymania ciągnika z podłączoną owijarką kierujący zatrzymując się na drodze publicznej powinien:

- Zatrzymać pojazd, nie powodując przy tym zagrożenia bezpieczeństwa ruchu drogowego,
- Ustawić pojazd jak najbliższej krawędzi jezdni równoległe do osi jezdni,
- Wyłączyć silnik, wyjąć kluczyk ze stacyjki, włączyć hamulec pomocniczy, podłożyć pod koła owijarki kliny blokady koła,
- Poza obszarem zabudowanym ostrzegawczy trójkąt odblaskowy umieścić w odległości 30 do 50 metrów za pojazdem i włączyć światła awaryjne,
- W obszarze zabudowanym włączyć światła awaryjne i umieścić ostrzegawczy trójkąt odblaskowy za pojazdem o ile nie jest on zamontowany w uchwycie z tyłu maszyny. Upewnić się, iż jest on dobrze widoczny przez innych uczestników ruchu drogowego,
- W przypadku awarii przedsięwziąć odpowiednie środki w celu zapewnienia bezpieczeństwa w miejscu awarii.

9 Przechowywanie owijarki

Licznik owinięć przechowywać w suchym pomieszczeniu zabezpieczając styki przed zabrudzeniem i wilgocią.

Owijarkę przechowywać na podporach ustawionych na płaskim wypoziomowanym i utwardzonym podłożu.



Zaleca się przechowywać owijarkę w pomieszczeniu suchym, chroniącym przed wpływem promieni UV i innych szkodliwych czynników.

Przechowywać owijarkę w atmosferze wolnej od czynników agresywnych (np. amoniaku, chemikali).

Zabezpieczyć nieprzemakalną plandeką lub folią owijarkę przechowywaną bez zadaszania.

Po zakończeniu sezonu owijarkę oczyścić i sprawdzić stan powłok ochronnych. Ubytki powłok ochronnych uzupełnić w punktach serwisowych.

Sprawdzić stan i czytelność tabliczki znamionowej. W przypadku jej zniszczenia zgłosić się do serwisu.



Sprawdzić stan i czytelność piktogramów. W przypadku ich zniszczenia wymienić na nowe.



10 Ryzyko

10.1 Opis ryzyka szczątkowego

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego zachowania się obsługującego owijarkę bel. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- Montażu owijarek na ciągnikach nie spełniających wymagań podanych w instrukcji,
- Przebywaniu pod uniesionymi zespołami maszyny,
- Przebywaniu osób w strefie pracy owijarki,
- Obsłudze lub naprawie owijarki z włączonym silnikiem ciągnika,
- Użyciu niesprawnych przewodów hydraulicznych,
- Sterowaniu owijarką przez operatora znajdującego się poza kabiną ciągnika,
- Sterowaniu owijarką przez operatora znajdującego się w stanie nietrzeźwym,
- Pracy uszkodzoną owijarką, lub pracy bez zamontowanych osłon,
- Pracy owijarką na pochyłościach przekraczających 8°,

- Transportowaniu na owijarce bel sianokiszonki,
- Przebywaniu osób na maszynie w trakcie jej pracy, lub transportu,
- Wykorzystaniu owijarki niezgodnie z jej przeznaczeniem,
- Pozostawieniu niezabezpieczonej owijarki na pochyłościach,
- Przebywaniu w obszarze między ciągnikiem a maszyną podczas pracy silnika.

Przy przedstawianiu ryzyka szczątkowego owijarkę bel traktuje się jako maszynę, którą do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

10.2 Ocena ryzyka szczątkowego

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- Uważne czytanie i przestrzeganie zaleceń instrukcji obsługi,
- Zakaz przebywania pod uniesionymi zespołami maszyny,
- Zakaz przebywania w strefie pracy owijarki,
- Konserwacja i naprawy owijarki w autoryzowanych serwisach,

- Obsługa maszyny przez przeszkolonych i uprawnionych operatorów,
- Zabezpieczenie owijarki przed dostępem dzieci i osób postronnych,

może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy użytkowaniu owijarki a w konsekwencji praca maszyną bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

Uwaga:

Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek producenta.

11 Utylizacja owijarki

Demontaż i utylizację winny przeprowadzać wyspecjalizowane serwisy zaznajomione z budową, i działaniem owijarki. Tylko wyspecjalizowane serwisy posiadają pełną i aktualną wiedzę w zakresie zastosowanych materiałów, oraz ryzyka związanego z zagrożeniami w przypadku niewłaściwego ich składowania oraz transportu. Autoryzowane serwisy oferują zarówno doradztwo jak i wykonują kompletne usługi z zakresu utylizacji maszyny.

Do demontażu używać właściwych narzędzi i urządzeń pomocniczych (podnośnik, lewarek, ściągacz kół).



Zużyty olej składować w szczelnych naczyniach. Niezwłocznie dostarczyć do stacji paliw prowadzących skup zużytego oleju.



Zdemontować maszynę. Posegregować zdemontowane części. Zdemontowane części dostarczyć do właściwych punktów skupu.



Podczas demontażu owijarki używać właściwej odzieży ochronnej i właściwego obuwia ochronnego.

12 Typowe niesprawności ich usuwanie

L.p.	Opis niesprawności	Przyczyna	Sposób usunięcia
1	2	3	4
1	Owijarka bel pracuje zbyt wolno	Niedostateczna ilość oleju w układzie ciągnika	Sprawdzić stan oleju w ciągniku. Uzpełnić stan oleju
2	Wycieki oleju	Zużyte pierścienie uszczelniające	Wymienić pierścienie uszczelniające
3	Rama obrotowa nie obraca się	Zerwany lub luźny łańcuch	Wymienić lub naciągnąć łańcuch
		Uszkodzenie silnika hydraulicznego	Sprawdzić stan silnika
4	Bela nie obraca się wokół swojej osi	Zerwane lub luźne łańcuchy bębnowe	Skontaktować się z serwisem Wymienić lub naciągnąć łańcuch napędzający

13 Akcesoria

Użytkownik może dodatkowo zakupić w punkcie sprzedaży lub u producenta następujące wyposażenie opcjonalne i dodatkowe:

- Katalog części zamiennych wersja papierowa
- Zespół stawiania bel ►► rozdział 5.5
- Uchwyt zwalniania blokady ►► rozdział 5.5
- Tablica trójkątna wyróżniająca pojazdy wolno poruszające się ►► rozdział 8.2
- Światła zespolone wymagane do poruszania się owijarki po drogach publicznych ►► rozdział 8.2
- Ściągacz kół łańcucha ►► rozdział 5.1
- Lakierniczy zestaw naprawczy ►► rozdział 5.7

14 Indeks nazw i skrótów

Tabliczka znamionowa - tabliczka producenta jednoznacznie identyfikująca maszynę

Piktogram - tabliczka informacyjna

BHP - bezpieczeństwo i higiena pracy

Zaczep rolniczy, górny zaczep transportowy - części zaczepowe ciągnika rolniczego ►► instrukcja obsługi ciągnika

UV - promieniowanie ultrafioletowe, niewidzialne promieniowanie elektromagnetyczne o negatywnym oddziaływaniu na zdrowie człowieka, promieniowanie UV negatywnie działa na elementy gumowe

Klasa uciągu - wartość charakteryzująca siłę uciągu danego ciągnika, klasa 0,9 odpowiada sile uciągu 9 kN. Taką klasę posiadają ciągniki Ursus C 355 i 4011

kW - kilowat, jednostka mocy

V - Volt, jednostka napięcia

bar - bar, jednostka ciśnienia

kg - kilogram, jednostka masy

m - metr, jednostka długości

mm - milimetr, pomocnicza jednostka długości odpowiadająca długości 0,001 m

min - minuta, pomocnicza jednostka czasu odpowiadająca 60 sekundom

obr - obrót, określenie rodzaju ruchu

obr/min - obrót na minutę, jednostka prędkości obrotowej

km/h - kilometr na godzinę, jednostka prędkości

dB (A) - decybel skali A, jednostka natężenia dźwięku



Karta gwarancyjna owijarki bel

Karta gwarancyjna
Owijarki bel Z560

Metal-Fach
ul. Kresowa 62
16-100 Sokółka

Owijarka bel Z560 Numer fabryczny: Rok/data produkcji.....

W
Y
P
E
Ł
N
I
A

Data sprzedaży
W imieniu producenta obsługę
gwarancyjną sprawuje:

Pieczęć sprzedawcy, czytelny podpis pracownika punktu sprzedaży

Imię i nazwisko Klienta.....Podpis.....

Kod, Miejscowość.....

Ulica, Numer..... Tel.....

S
P
R
Z
E
D
A
W
C
A

Warunki gwarancji

1. Producent przekazuje owijarkę bel zaprojektowaną i wykonaną według aktualnie obowiązujących standardów. Producent gwarantuje, iż dostarczona owijarka jest wolna od wad produkcyjnych.

2. Metal-Fach Sp. z o.o. zapewnia owijarce serwis gwarancyjny w okresie 12 miesięcy, od daty pierwszej sprzedaży, przy jej użytkowaniu zgodnie z przeznaczeniem, przy jednoczesnym przestrzeganiu zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

3. Dowodem udzielenia gwarancji Producenta jest poprawnie wypełniona przez punkt sprzedaży karta gwarancyjna z podpisem Klienta, potwierdzająca przyjęcie warunków gwarancji.

Warunki gwarancji

4. Gwarancja jakości obejmuje wady maszyny spowodowane jej wadliwym wykonaniem, wadami materiałowymi oraz wady ukryte.
5. Gwarancja nie obejmuje zespołów i części ulegających normalnemu zużyciu eksploatacyjnemu.
6. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych, oraz uszkodzeń wynikających z niewłaściwej eksploatacji, niewłaściwej konserwacji i niewłaściwej regulacji owijarki.
7. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikających z niewłaściwego przechowywania maszyny.
8. Utrata gwarancji jest automatycznym następstwem samowolnych zmian konstrukcyjnych dokonanych przez użytkownika.
9. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za utratę, uszkodzenie lub zniszczenie wyrobu wynikające z przyczyn innych niż wady tkwiące w dostarczonej maszynie.
10. W okresie gwarancji producent dokona napraw gwarancyjnych wad powstałych z winy zakładu, za wyjątkiem wad wymienionych w pp. od 5 do 8.
11. Naprawa gwarancyjna wykonana będzie w terminie 14 dni roboczych od daty dokonania zgłoszenia/dostarczenia owijarki do wskazanego punktu serwisowego lub w innym, uzgodnionym przez strony terminie.
12. Gwarancja ulega przedłużeniu o okres naprawy maszyny.
13. Wykonywane w okresie gwarancyjnym naprawy nieobjęte gwarancją autoryzowane punkty serwisowe wykonują za pełną odpłatnością. Przed dokonaniem takiej naprawy serwis uzgodni jej wykonanie z użytkownikiem, proponując zakres naprawy, planowany koszt i termin realizacji.
14. Decyzję o odpłatnym wykonaniu, przez autoryzowany serwis, naprawy owijarki pozostającej w momencie zgłoszenia naprawy w okresie gwarancyjnym, podejmuje Klient.