

Pieczęć punktu serwisowego

NR...../..... r.

.....  
(Miejscowość, data)

## ZAŁĄCZNIK nr ....-PROTOKÓŁ URUCHOMIENIA MASZINY/URZĄDZENIA

I. Nazwa maszyny/urządzenia.....T659.....

II. Rok produkcji..... Nr. Fabryczny..... Data zakupu.....

Miejsce zakupu.....

III. Użytkownik maszyny/urządzenia.....

(Imię i Nazwisko)

zam..... kod pocz. ....

(Miejscowość)

(poczta)

..... Nr telefonu Klienta.....

(ulica)

### IV. PIERWSZE URUCHOMIENIE.

Nowy wóz paszowy uruchamia upoważniony przedstawiciel sprzedawcy lub producenta w obecności użytkownika (operatora).

#### ZAKRES CZYNNOŚCI I OBOWIĄZKÓW SERWISANTA – MECHANIKA PODCZAS PIERWSZEGO URUCHOMIENIA

- |   | WYNIK |                          |
|---|-------|--------------------------|
| 1. Czynności sprawdzające prawidłowość działania wozu paszowego:  |       |                          |
| 1.1.Sprawdzenie kompletności maszyny i jej stanu technicznego.  |       | <input type="checkbox"/> |
| 1.2.Sprawdzenie działania instalacji oświetlenia.   |       | <input type="checkbox"/> |
| 1.3.Sprawdzenie działania instalacji hydraulicznej:   |       |                          |
| - podnoszenie i opuszczanie zasuw,  |       | <input type="checkbox"/> |
| - wsuw i wysuw przeciwnoża,   |       | <input type="checkbox"/> |
| - obustronny ruch podajnika z blokadą (opcja).  |       | <input type="checkbox"/> |
| 1.4.Sprawdzenie działania instalacji wagowej.   |       | <input type="checkbox"/> |
| 1.5.Sprawdzenie działania mechanizmu mieszającego.  |       | <input type="checkbox"/> |
| 1.6.Sprawdzenie działania mechanizmu redukującego;przekładnia 2-bieg.(opcja).                                   |       | <input type="checkbox"/> |
| 1.7.Sprawdzenie działania układu hamującego.  |       | <input type="checkbox"/> |
| 1.7.Sprawdzenie instalacji smarowania – poziom oleju.   |       | <input type="checkbox"/> |
| 2. Czynności związane ze szkoleniem użytkownika (operatora) w zakresie prawidłowej eksploatacji wozu paszowego: |       |                          |
| 2.1. Zapoznanie użytkownika z czynnościami przed rozpoczęciem pracy:  |       |                          |
| <input type="checkbox"/> omówienie ustawienia dyszla do pracy,  |       |                          |
| <input type="checkbox"/> omówienie przyłączenia wału odbioru mocy do ciągnika,                                  |       |                          |
| <input type="checkbox"/> omówienie miejsc z zabezpieczeniami do transportu.                                     |       |                          |

- 2.2. Zapoznanie użytkownika z działaniem wagi:
- sposób programowania wagi.
- 2.3. Zapoznanie użytkownika z regulacją oświetlenia.
- ustawienie świateł w trakcie pracy,
  - ustawienie świateł podczas wyjazdu na drogę publiczną.
- 2.4. Omówienie działania układu hydraulicznego:
- podnoszenie i opuszczanie zasuw za pomocą dźwigni,
  - wsuw i wysuw przeciwnoża za pomocą dźwigni,
  - obustronny ruch podajnika za pomocą dźwigni i blokady (opcja)
- 2.5. Omówienie zasady eksploatacji świdra:
- wymiana noży tnących.
  - ostrzenie noży tnących.
- 2.6. Zapoznanie użytkownika z zasadą działania przekładni 2-biegowej. (opcja).
- 2.7. Omówienie działania układu hamującego.
- ustawienie hamulca ręcznie
  - ustawienie hamulca za pomocą układu pneumatycznego
- 2.8. Omówienie sposobu smarowania i bieżącej konserwacji.
- 2.9. Wyjaśnienie użytkownikowi wątpliwości i zapytań z jego strony.

Legenda: w polach  zaznaczamy: (+) -wynik pozytywny; (-) – wynik negatywny

## V. Poświadczenie wykonania naprawy gwarancyjnej:

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych do celów naprawy gwarancyjnej maszyny/urządzenia.

<p>Stwierdzam, iż dokonałem uruchomienia maszyny/urządzenia a także udzieliłem niezbędnych informacji w zakresie eksploatacji zgodnie z powyższą procedurą:</p> <p>.....</p> <p>(Data, Imię i Nazwisko Mechanika)</p>	<p>Sprzęt sprawny technicznie po uruchomieniu odebrałem i zapoznałem się z warunkami bezawaryjnej eksploatacji:</p> <p>.....</p> <p>(Data i czytelny podpis użytkownika)</p>
---	--

Podpis klienta